

---

# Ottocoll M501

## Spécifications techniques

---



**MASTIC COLLE HYBRIDE TRANSPARENT. D'INTÉRIEUR ET D'EXTÉRIEUR. PRODUIT À TRÈS FAIBLES ÉMISSIONS DE COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS.**

---

**Description produit** Adhésif universel résistant à l'eau.  
Collages transparents.

---

### **AVANTAGES / CARACTÉRISTIQUES**

- Produit à très faible émission de composés organiques volatils (VOC). Conforme à la classe EC1<sup>PLUS</sup> d'après le protocole EMICODE et à la classe A+ (Émission dans l'air intérieur - Réglementation française)
  - Collage presque invisible
  - Durcissement rapide
  - Compense les sollicitations dynamiques
  - Flexible
  - Imperméable
  - Prêt à l'emploi
  - Produit exempt de limitations pour le transport routier, maritime, aérien et ferroviaire
  - Compense les mouvements
  - Colle sur le mouillé et en immersion
  - Aucun symbole de danger sur l'étiquette
- 

**CONDITIONNEMENT** Cartouche de 310 ml - Boîtes de 20 pcs

---

## DOMAINES D'APPLICATION

Pour le collage à compensation de tension et le montage de différents matériaux dérivés du bois, du verre, des métaux (par ex. aluminium, acier inoxydable, aluminium anodisé, laiton, cuivre), matériaux plastiques (par ex. PVC rigide, PVC souple, plastique renforcé en fibre de verre, etc.), substrats minéraux (par ex. briques, carreaux, carrelage), panneaux ignifuges (plaque de plâtre, etc.)

Production de véhicules et de carrosseries, wagons et conteneurs, métaux et équipements, constructions navales

Collage de pierre, pierre naturelle et carrelage

Collage avec compensation des tensions des miroirs sur carrelage, verre, plastique, acier inoxydable, aluminium, bois, béton, etc.

Collage de verre peint et émaillé

Collage de pierre, pierre naturelle et carrelage

---

## PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les surfaces à jointoyer ou coller doivent être parfaitement propres, sèches et sans poussière, graisse, huiles ni anciennes peintures.

Nettoyage des surfaces non poreuses : nettoyage avec OTTO Cleaner T (temps de séchage environ 1 minute) et chiffon propre non effiloché.

Nettoyage des surfaces poreuses : nettoyer les surfaces mécaniquement, par ex. avec une brosse en acier ou un disque abrasif, pour éliminer les particules libres.

---

## APPLICATION

Enlever la partie supérieure de la partie filetée de la cartouche, visser l'embout en plastique et le couper avec un angle qui dépend du diamètre et profil souhaités.

Insérer la cartouche dans un pistolet manuel ou pneumatique (doté d'un piston télescopique) et extruder le mastic-colle en évitant de piéger de l'air.

Une fois ouverts, les emballages doivent être vidés relativement rapidement.

La température optimale de service pour sous-couche et mortier est comprise entre 15°C et 25°C.

Les finitions des joints doivent être effectuées pendant le temps ouvert du mortier.

Ottoseal M500 est couvrable. La compatibilité de la peinture doit être testée en effectuant des tests préalables.

Prêter attention en cas d'utilisation d'alcool ou de résine alkyde car ils peuvent interférer avec le processus de durcissement du mastic et réduire le temps de séchage de la peinture.

La dureté et l'épaisseur du film de peinture peuvent compromettre l'élasticité du mortier et entraîner la rupture de la pellicule.

Ne pas faire polymériser en présence de mastics silicone.

Éviter le contact les solvants durant la réticulation.

Étant que le produit durcit à l'eau, permettre une exposition suffisante à l'air.

Les éléments collés peuvent requérir un support supplémentaire pendant la période de durcissement.

Le produit extrudé doit être comprimé et fait pénétrer en profondeur pour favoriser l'adhérence optimale et garantir l'étanchéité ; il est conseillé d'utiliser un platoir en métal ou en plastique mouillé avec de l'eau savonneuse.

---

## MISES EN GARDE

- Appliquer le produit avec des températures comprises entre +5°C et +35°C
- Dans les climats chauds, conserver les sacs de produit dans un lieu frais et à l'abri du soleil avant l'utilisation
- Avant d'appliquer le produit, il est nécessaire de s'assurer que les matériaux de construction avec lesquels ils seront en contact sont compatibles avec le produit et entre eux, et qu'ils ne peuvent pas endommager ni altérer les caractéristiques du produit
- En cas de matériaux de construction qui seront par la suite travaillés à l'endroit où le produit a été appliqué, l'utilisateur doit vérifier que les composants solides ou volatils correspondants ne peuvent pas compromettre ou altérer les caractéristiques du produit
- Au besoin, l'utilisateur est tenu de contacter le fabricant des matériaux de construction utilisés
- En cas de contact avec les matériaux non ferreux, les décolorations de l'adhésif sont possibles (en particulier sur les collages superficiels)
- Non adapté pour le scellement/collage du cuivre exposé aux rayons UV et à de hautes températures
- Ne pas utiliser le produit pour des applications non signalées dans cette fiche technique
- En cas de doute, contacter le Bureau d'assistance technique Litokol S.p.A.

## INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité du produit disponible sur demande.  
PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL ET GRAND PUBLIC

## TABLEAU DES APPRÊTS

Support	Apprêt
Verre acrylique/PMMA (Plexiglas, etc.)	1217
Aluminium brut	+ / 1216
Aluminium anodisé	+ / 1226
Béton	1225
Acier inox	+ / 1216
Revêtement en résine époxy	+
Fibrociment	1225
Verre	+ / 1101
Bois non traité	+ / 1215
Carrelage, émaillé au verre	+ / 1216
Carrelage, non émaillé	+ / 1216
Cuivre	+ / 1216
Laiton	+ / 1226
Pierre naturelle (marbre, granite, etc.)	+ / 1216
PVC rigide	+ / 1217
Polypropylène (PP)	-
Béton cellulaire	1225
Zinc, fer galvanisé	+ / 1216

### LÉGENDE

+	BONNE ADHÉRENCE SANS APPRÊT
-	NON ADAPTÉ
T	TEST CONSEILLÉ

## CALCUL CONSOMMATIONS

Mètres linéaires de joint réalisables avec une cartouche de 310 ml

Profondeur	Largeur	Largeur	Largeur	Largeur	Largeur
5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	15 mm	20 mm
7 mm	± 10 m	± 8 m	± 6 m	-	-
10 mm	-	± 6 m	± 4,5 m	± 3 m	-
15 mm	-	-	± 3 m	± 2 m	± 1,5 m
20 mm	-	-	-	± 1 m	± 1 m
				± 1 m	± 0,8 m

## DONNÉES D'IDENTIFICATION

Polymérisation	Durcissant avec l'humidité de l'air
Consistance de la pâte	Pâteux thixotrope
Poids spécifique	1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Temps de formation de la pellicule	Environ 40 minutes
Durcissement en 24 heures	3 mm
Températures d'application autorisées	De +5°C à +40°C
Températures d'application conseillées	De +15°C à +25°C
Température d'utilisation	De -40°C à +90°C
Ouverture au passage	24 heures à T = +23°C
Temps de mise en service	5 jours à T = +23°C

## DONNÉES D'APPLICATION

Aspect	Pâte dense
Couleurs	En forme de cristaux
Classification douanière	32141010
Temps de conservation	12 mois dans les emballages d'origine à l'abri des sources de chaleur et de l'exposition directe à la lumière. Craint le gel.

## PRESTATIONS

Durcissement à épaisseur	3 mm	24 heures
Dureté Shore A	30	ISO 868
Module élastique à 100%	≥ 0,6 N/mm <sup>2</sup>	ISO 37 DIN 53504
Allongement à la rupture	470%	ISO 37 DIN 53504
Résistance à la traction	≥ 2,1 N/mm <sup>2</sup>	ISO 37 DIN 53504

## REMARQUES

Collecte des données à +23 °C de température, 50% H.R. et absence de ventilation. Peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier.

---

Fiche **n. 821**  
Révision **n. 0**  
Date: **Mars 2021**

**Litokol**

**Litokol Lab** Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy  
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com