

---

# BoostPro

## Spécifications techniques

---



**Latex polymère à base de résines synthétiques modifiées en phase aqueuse pour améliorer l'adhérence et la déformabilité de chapes, nivelants, lissages et mortiers ciment**

---

**Description produit** Latex polymère à base de résines synthétiques modifiées en phase aqueuse pour améliorer l'adhérence et la déformabilité de chapes, nivelants, lissages et mortiers ciment.  
Sans solvants, le produit est caractérisé par une résistance élevée à la saponification alcaline.  
Améliore les caractéristiques d'adhérence et les résistances mécaniques, également en extérieur, de mortiers ciment types chapes, enduits, lissages.  
Indiqué pour la réalisation de chapes adhésives pour chapes adhérentes à base de X-Floor Pro / X-Floor / ciment Portland sur d'anciens supports et pour la réalisation de chapes adhésives pour la prise de vue de coulée entre béton frais sur béton ancien.

---

**Certifications** EC1 Plus Gev Emicode  
A+ Émissions dans l'air intérieurs  
EPD Environmental Product Declaration

---

**Sous-couches** Chapes  
Enduits autolissants  
Nivelants  
Béton et béton armé

---

Plaques en fibrociment  
Panneaux à carreler

---

## Utilisations

Intérieurs - extérieurs  
Sols - murs  
Piscines - fontaines  
Terrasses - balcons  
SPA et Hammam  
Zones humides en intérieur (salles de bain et douches)  
Revêtements de sol industriels  
Réalisation de coulées d'adhérence frais sur frais  
Construction résidentielle, publique, commerciale

---

## Limitations

Ne pas appliquer sur des surfaces mouillées, des sous-couches humides (> 5% C.M.) ou sujettes à des remontées d'humidité  
Ne pas utiliser en présence de pressions hydrauliques négatives  
Ne pas appliquer le produit sur des surfaces humides ou sujettes à des remontées d'humidité  
Ne pas utiliser le produit pour des applications non signalées dans cette fiche technique  
Se référer aux réglementations nationales, telles que la norme UNI 11493

---

## Pose du revêtement

La pose des revêtements peut être effectuée au moins 12 heures après la dernière couche dans des conditions standard. La pose de carrelages, de pierres naturelles ou de mosaïques sera effectuée avec les Gels ultra-performants basés sur la science Litokol qui garantissent le transfert complet des forces, la continuité des performances du Système et la sécurité totale. Pour garantir l'adhérence parfaite du Gel adhésif à la sous-couche, étendre une couche à zéro de la pâte en utilisant le côté lisse du plateau et appliquer immédiatement l'épaisseur souhaitée avec le côté cranté. Conformément à la norme UNI 11493-1, adopter la technique du double encollage, en appliquant également le Gel à l'arrière des carreaux pour assurer un mouillage complet lors de la pose dans des environnements où le substrat peut subir des mouvements ou des dilatations, à l'extérieur, en piscine ou dans des zones particulièrement sollicitées. Conformément à la norme UNI 11493-1, les carreaux doivent être posés en réalisant des joints d'une largeur adaptée à leur format (minimum 2 mm). Pour le jointoiement à l'extérieur et dans des environnements humides, il est recommandé d'utiliser Starlike® Pro ou Starlike® Easy. Respecter les éventuels joints de fractionnement ou structurels et réaliser des joints de dilatation, de désolidarisation et de périmètre appropriés.

---

## Spécifications de produit

Aspect	Liquide
Couleur	Bianco
Packaging	Seaux de 5 kg, 10 kg et 20 kg
Poids spécifique	1,0 kg/dm <sup>3</sup>
pH	10 - 11,5
Viscosité Brookfield (sp 6 - 20 rpm)	10 - 30 mPa <sup>s</sup>
Résidu solide	47-50%

---

Position douanière	39069000
Temps de conservation	24 mois en emballage d'origine dans un endroit sec. Craint le gel.

## Spécifications pour l'application

Rapport de mélange	Voir tableau
Températures d'application autorisées	De +5°C à +35°C
Nettoyage des outils	À l'eau quand le produit est encore frais. Mécaniquement après durcissement du produit.

## Rapport de mélange

	ADDITIF POUR CHAPES	ADDITIF POUR RAGRÉAGES JUSQU'À 10 mm	ADDITIF POUR ENDUITS	ADDITIF POUR COULIS D'ACCROCHAGE	
Boost Pro	30 kg	Boost Pro	1 part	Boost Pro	1 part
eau	120 kg	eau	1 part	eau	4 parties
ciment	300 kg	ciment	4 parties	ciment	5 parties
					béton ou 3 parties X-Floor
granulats 0/8 mm	1 m <sup>3</sup>	sable fin	4 parties	granulats	15 parties

## Préparation des supports

Les supports doivent être propres, secs, solides, compacts, sans crevasses ni fissures, suffisamment durcis et sans remontées d'humidité.

Les résidus de ciment, chaux, plâtre ou anciennes colles peuvent être éliminés mécaniquement par sablage, abrasion ou autres techniques adaptées.

## Préparation de la pâte

Pour tous les types de mélange, il est conseillé de mélanger préalablement l'additif avec de l'eau avant de doser les autres composants en poudre, en respectant les quantités indiquées.

Les mélanges peuvent être effectués avec une bétonnière, des mélangeurs à mortiers ou encore en utilisant une perceuse électrique dotée d'une tige à hélice.

Il est dans tous les cas recommandable de ne pas dépasser les durées de mélange afin d'éviter d'englober trop d'air.

Pour la réalisation d'enduits à faible épaisseur ou de chapes adhérentes, il est indispensable d'appliquer sur l'ancien support, avant la coulée, le coulis d'accrochage constitué de Boost Pro-eau-ciment dosés à parts égales (1:1:1).

## Application

L'application du coulis peut être effectuée au pinceau, au rouleau ou à la brosse et le mélange doit être coulé « frais sur frais » avant que le coulis n'ait formé un film superficiel.

Le mélange doit ensuite être compacté et taloché pour atteindre l'épaisseur requise.

## Mises en garde

Appliquer le produit avec des températures comprises entre +5°C et +35°C

Dans les climats chauds, conserver les sacs de produit dans un lieu frais et à l'abri du soleil avant l'utilisation

Le produit étant à base de résines synthétiques en phase aqueuse, il craint le gel. Durant le transfert et la conservation des emballages, s'assurer que la température n'est pas inférieure à +5°C afin de ne pas compromettre la qualité du produit

À cause de l'adhérence élevée, il est conseillé de laver les outils de travail et les éventuels résidus de produit des surfaces avec de l'eau avant que le Gel ne durcisse. À réaction et durcissement terminés, le Gel ne pourra être enlevé que mécaniquement.

Dans les climats chauds, conserver les sacs de produit dans un lieu frais et à l'abri du soleil avant l'utilisation

Ne pas utiliser pour des applications non signalées dans cette fiche technique

Pour plus d'informations, contacter le Service Technique Clients Litokol au numéro +39-0522-622811 ou via [customercare@litokol.com](mailto:customercare@litokol.com)

---

## Informations de sécurité

Pour une utilisation sûre de nos produits, se référer à la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité, disponible sur le site [www.litokol.com](http://www.litokol.com)

PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL ET GRAND PUBLIC

---

## Notes légales

Les informations et les prescriptions figurant sur cette fiche technique correspondent à notre meilleure expérience. Ne pouvant toutefois pas intervenir directement sur les conditions des chantiers et sur l'exécution des travaux, ces fiches représentent des conditions à caractère général qui n'engagent en aucun cas notre Société. Il est par conséquent conseillé d'effectuer un test préalable afin de vérifier que le produit est adapté à l'emploi prévu. Les personnes ayant l'intention de l'utiliser sont dans tous les cas tenues de déterminer si le produit est adapté à l'utilisation prévue et assument toutes les responsabilités qui peuvent découler de son usage. Toujours se référer à la dernière version mise à jour de la fiche technique, disponible sur le site [www.litokol.com](http://www.litokol.com)

---

## Descriptif

Le coulis d'accrochage pour la réalisation de chapes adhérentes sera réalisée avec de l'eau, du ciment et du latex professionnel à base de résines synthétiques modifiées en dispersion aqueuse type Boost Pro de Litokol Lab S.p.A.

L'ajout de chapes, nivelants, lissages et mortiers de ciment pour améliorer l'adhérence et la déformabilité sera effectué avec du latex professionnel à base de résines synthétiques modifiées en dispersion aqueuse de type Boost Pro de Litokol Lab SpA.

---

Fiche n. 127  
Révision n. 0  
Date: 04 25

**Litokol**

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy  
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com