
Ottocoll M501

Spécifications techniques



**COLLANT-CELLANT HYBRIDE TRANSPARENT. POUR L'INTÉRIEUR ET L'EXTÉRIEUR.
PRODUIT À TRÈS FAIBLES ÉMISSIONS DE COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS.**

Description du produit

Colle universelle résistante à l'eau.
Collages transparents.

AVANTAGES / CARACTÉRISTIQUES

- Produit à très faibles émissions de composés organiques volatils (COV). Conforme à la classe EC1^{PLUS} selon le protocole EMICODE et à la classe A+ (Émissions dans l'air intérieur - Réglementations françaises)
 - Collage pratiquement invisible
 - Durcissement rapide
 - Compense les contraintes dynamiques
 - Souple
 - Imperméable
 - Prêt à l'emploi
 - Produit exempt de limitations pour le transport routier, maritime, aérien et ferroviaire
 - Compense les mouvements
 - Collage à l'état humide et par immersion
 - Aucun symbole de danger sur l'étiquette
-

CONDITIONNEMENT

Cartouche de 310 ml - Boîtes de 20 pièces

DOMAINES D'APPLICATION

Pour le collage à compensation de tension et la pose de divers matériaux, tels que le bois, les matériaux dérivés du bois, le verre, les métaux (par ex. aluminium, acier inoxydable, aluminium anodisé, laiton, cuivre), les matières plastiques (par ex. PVC rigide, PVC souple, plastique renforcé de fibre de verre, etc.), les supports minéraux (par ex. briques, carrelages, céramique), les panneaux ignifuges (plaques de plâtre, etc.)

Construction automobile et carrosserie, wagons et conteneurs, métaux et équipements, construction navale

Collage de pierre, de pierre naturelle et de céramique

Collage à compensation de tension de miroirs sur de la céramique, du verre, du plastique, de l'acier inoxydable, de l'aluminium, du bois, du béton, etc.

Collage de verre peint et émaillé

Collage de pierre, de pierre naturelle et de céramique

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les surfaces à sceller ou à coller doivent être parfaitement propres, sèches et exemptes de poussière, de graisse, d'huile et d'anciennes peintures.

Nettoyage des surfaces non poreuses : nettoyer avec OTTO Cleaner T (temps de séchage d'environ 1 minute) et un chiffon propre non pelucheux.

Nettoyage des surfaces poreuses : nettoyer les surfaces mécaniquement, par exemple avec une brosse en acier ou un disque abrasif, afin d'éliminer les particules libres.

APPLICATION

Retirer la partie supérieure de la partie filetée de la cartouche, visser la buse en plastique et la couper à un angle déterminé en fonction du diamètre et du profil souhaités.

Insérer la cartouche dans un pistolet manuel ou pneumatique (équipé d'un piston télescopique) et extruder l'adhésif-mastic en veillant soigneusement à ne pas emprisonner d'air.

Une fois ouverts, les emballages doivent être utilisés dans un délai relativement court.

La température de mise en œuvre optimale pour le support et le mastic est comprise entre 15 °C et 25 °C.

La finition des joints doit être réalisée avant l'expiration du temps ouvert du mastic.

Ottoseal M500 peut être recouvert de peinture. La compatibilité de la peinture doit être vérifiée au moyen d'essais préliminaires.

Faites attention lors de l'utilisation d'alcool ou de résines alkydes, car ceux-ci peuvent interférer avec le processus de durcissement du mastic et réduire le temps de séchage de la peinture elle-même.

La dureté et l'épaisseur du film de peinture peuvent compromettre l'élasticité du mastic et entraîner la rupture du film de peinture.

Ne pas laisser polymériser en présence de mastics à base de silicone.

Éviter tout contact avec des solvants pendant la réticulation.

Ce produit étant hygroscopique, veiller à lui assurer une aération suffisante.

Les éléments collés peuvent nécessiter un soutien supplémentaire pendant la période de durcissement.

Le produit extrudé doit être tassé et fait pénétrer en profondeur pour favoriser une adhérence optimale et garantir l'étanchéité hydraulique ; il

est recommandé d'utiliser une spatule en métal ou en plastique humidifiée avec de l'eau savonneuse.

MISES EN GARDE

- Appliquer le produit à des températures comprises entre +5 °C et +35 °C
- Dans les climats chauds, conserver les sacs de produit dans un lieu frais et à l'abri du soleil avant l'utilisation
- Avant d'appliquer le produit, il est nécessaire de s'assurer que les matériaux de construction avec lesquels il entrera en contact sont compatibles avec le produit lui-même et entre eux, et qu'ils ne peuvent pas endommager ou altérer les caractéristiques du produit
- Si les matériaux de construction doivent être traités ultérieurement à l'endroit où le produit a été appliqué, l'utilisateur doit s'assurer que leurs composants solides ou volatils ne risquent pas de compromettre ou d'altérer les caractéristiques du produit
- Si nécessaire, l'utilisateur est tenu de contacter le fabricant des matériaux de construction respectivement utilisés
- En cas de contact avec des matériaux non ferreux, des décolorations de la colle ne sont pas à exclure (en particulier sur les collages superficiels)
- Ne convient pas pour le scellement/collage de cuivre exposé aux rayons UV et à des températures élevées
- Ne pas utiliser le produit pour des applications non signalées dans cette fiche technique
- En cas de doute, contacter le Bureau d'assistance technique Litokol S.p.A.

INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité du produit disponible sur demande.
PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

TABLEAU DES APPRÊTS

Support	Apprêt
Verre acrylique/PMMA (Plexiglas, etc.)	1217
Aluminium brut	+ / 1216
Aluminium anodisé	+ / 1226
Béton	1225
Acier inoxydable	+ / 1216
Revêtement en résine époxy	+
Fibrociment	1225
Verre	+ / 1101
Bois non traité	+ / 1215
Céramique, émaillée	+ / 1216
Céramique, non émaillée	+ / 1216
Cuivre	+ / 1216
Laiton	+ / 1226
Pierre naturelle (marbre, granit, etc.)	+ / 1216
PVC rigide	+ / 1217
Polypropylène (PP)	-
Béton cellulaire	1225
Zinc, fer galvanisé	+ / 1216

LÉGENDE	
+	BONNE ADHÉRENCE SANS APPRÊT
-	NE CONVIENT PAS
T	TESTS RECOMMANDÉS

CALCUL DES CONSOMMATIONS

Mètres linéaires de joint réalisables avec une cartouche de 310 ml					
Profondeur	Largeur	Largeur	Largeur	Largeur	Largeur
	6 mm	8 mm	10 mm	15 mm	20 mm
5 mm	± 10 m	± 8 m	± 6 m	-	-
7 mm	-	± 6 m	± 4,5 m	± 3 m	-
10 mm		-	± 3 m	± 2 m	± 1,5 m
15 mm		-	-	± 1,5 m	± 1 m
20 mm		-	-	± 1 m	± 0,8 m

DONNÉES D'IDENTIFICATION

Polymérisation	Igroindurente
Consistance du mélange	Pâte thixotrope
Poids spécifique	1,0 kg/dm ³
Temps de formation du film	Environ 40 minutes
Durcissement en 24 heures	3 mm
Températures d'application autorisées	De +5 °C à +40 °C
Températures d'application recommandées	De +15 °C à +25 °C
Température de mise en œuvre	De -40 °C à +90 °C
Circulation piétonne	24 heures à T = +23 °C
Temps de mise en œuvre	5 jours à T = +23 °C

DONNÉES D'APPLICATION

Aspect	Pâte épaisse
Couleurs	Cristalline
Classification douanière	32141010
Durée de conservation	12 mois dans les emballages d'origine, à l'abri des sources de chaleur et de la lumière directe. Craint le gel.

PRESTATIONS

Durcissement en profondeur	3 mm	24 heures
Dureté Shore A	30	ISO 868
Module d'élasticité à 100 %	≥ 0,6 N/mm ²	ISO 37 DIN 53504
Allongement à la rupture	470%	ISO 37 DIN 53504
Résistance à la traction	≥ 2,1 N/mm ²	ISO 37 DIN 53504

REMARQUES

Données relevées à une température de +23 °C, 50 % d'humidité relative et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier.

Fiche technique n° **821**
Révision n° **0**
Date: **Mars 2021**

Litokol

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com