
Otoseal S100

Spécifications techniques



MASTIC SILICONE MONOCOMPOSANT À RÉTICULATION ACÉTIQUE. D'INTÉRIEUR ET D'EXTÉRIEUR. RÉSISTANCE OPTIMALE AUX INTEMPÉRIES, AU VIEILLISSEMENT ET AUX RAYONS UV. PRODUIT À TRÈS FAIBLES ÉMISSIONS DE COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS.

Description produit Mastic monocomposant à base de silicone et d'acétate.

AVANTAGES / CARACTÉRISTIQUES

- Produit à très faible émission de composés organiques volatils (VOC). Conforme à la classe EC1^{PLUS} d'après le protocole EMICODE et à la classe A+ (Émission dans l'air intérieur - Réglementation française)
- Prêt à l'emploi
- Flexible
- Imperméable
- Résistance optimale aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- Résistant aux moisissures et aux bactéries
- Surface exceptionnellement lissable
- Produit exempt de limitations pour le transport routier, maritime, aérien et ferroviaire
- Excellente adhérence sans primaire sur tous les matériaux traditionnels de l'industrie et de la construction

CONDITIONNEMENT Cartouche de 300 ml - Boîtes de 20 pcs

DOMAINES D'APPLICATION

Scellement des joints de dilatation sur sols et murs.
Joints de dilatation et joints de raccord dans les zones sanitaires.
Collage et isolement de collecteurs de composants en verre.
Scellement des verres profilés.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les surfaces à jointoyer ou coller doivent être parfaitement propres, sèches et sans poussière, graisse, huiles ni anciennes peintures.
Nettoyage des surfaces non poreuses : nettoyage avec OTTO Cleaner T (temps de séchage environ 1 minute) et chiffon propre non effiloché.
Nettoyage des surfaces poreuses : nettoyer les surfaces mécaniquement, par ex. avec une brosse en acier ou un disque abrasif, pour éliminer les particules libres.

APPLICATION

Enlever la partie supérieure de la partie filetée de la cartouche, visser l'embout en plastique et le couper avec un angle qui dépend du diamètre et profil souhaités.
Insérer la cartouche dans un pistolet manuel ou pneumatique (doté d'un piston télescopique) et extruder le mastic-colle en évitant de piéger de l'air.
Une fois ouverts, les emballages doivent être vidés relativement rapidement.
La température optimale de service pour sous-couche et mortier est comprise entre 15°C et 25°C.
Les finitions des joints doivent être effectuées pendant le temps ouvert du mortier.
Éviter le contact les solvants durant la réticulation.
Au vu du grand nombre de facteurs ayant une influence sur la mise en œuvre et sur l'application du produit, l'utilisateur devrait toujours effectuer une mise en œuvre et une application d'essai.

MISES EN GARDE

- Appliquer le produit avec des températures comprises entre +5°C et +35°C
- Dans les climats chauds, conserver les sacs de produit dans un lieu frais et à l'abri du soleil avant l'utilisation
- Avant d'appliquer le produit, il est nécessaire de s'assurer que les matériaux de construction avec lesquels ils seront en contact sont compatibles avec le produit et entre eux, et qu'ils ne peuvent pas endommager ni altérer les caractéristiques du produit
- En cas de matériaux de construction qui seront par la suite travaillés à l'endroit où le produit a été appliqué, l'utilisateur doit vérifier que les composants solides ou volatils correspondants ne peuvent pas compromettre ou altérer les caractéristiques du produit
- Au besoin, l'utilisateur est tenu de contacter le fabricant des matériaux de construction utilisés
- Durant le durcissement, des quantités minimales d'acide acétique sont lentement libérées
- Il est nécessaire de garantir une bonne ventilation durant la mise en œuvre et le durcissement
- Les temps de vulcanisation sont proportionnels à l'épaisseur du joint silicone
- Les silicones monocomposants ne sont pas indiqués pour le collage

- de type pleine surface, sauf prérequis de construction spécifiques
- S'il est nécessaire d'appliquer le mastic silicone avec une couche supérieure à 15 mm, veuillez tout d'abord contacter le service d'assistance technique
 - Éviter le contact avec des matériaux bitumineux ou plastifiants, tels que le butyle, EPDM, néoprène, revêtements bitumineux et isolants
 - Pour l'assainissement des joints touchés par la moisissure, il est nécessaire d'éliminer complètement le mastic élastique existant
 - Avant de procéder au nouveau scellement des joints, traiter les zones touchées par la moisissure avec OTTO Spray anti-moisissure, pour éliminer les spores fongiques
 - Dans le cas contraire, malgré la teneur en fongicides dans le mastic, les moisissures ne tarderont pas à ronger de nouveau le joint
 - Ne pas utiliser le produit pour des applications non signalées dans cette fiche technique
 - En cas de doute, contacter le Bureau d'assistance technique Litokol S.p.A.

INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité du produit disponible sur demande.
PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL ET GRAND PUBLIC

CALCUL CONSOUMATIONS

Mètres linéaires de joint réalisables avec une cartouche de 300 ml

Profondeur	Largeur 6 mm	Largeur 8 mm	Largeur 10 mm	Largeur 15 mm	Largeur 20 mm
5 mm	± 10 m	± 8 m	± 6 m	-	-
7 mm	-	± 6 m	± 4,5 m	± 3 m	-
10 mm	-	-	± 3 m	± 2 m	± 1,5 m
15 mm	-	-	-	± 1,5 m	± 1 m
20 mm	-	-	-	± 1 m	± 0,8 m

TABLEAU DES APPRÊTS

Support	Apprêt
Verre acrylique/PMMA (Plexiglas, etc.)	-
Sanitaires acryliques (par ex. baignoires)	+ / 1101
Aluminium brut	+
Aluminium anodisé	1216
Aluminium, peint à la poudre	1101 / T
Aluminium peint à la poudre (avec téflon)	T
Béton	1105
Pierre en ciment	-
Plomb	-
Acier inox	1216
Fer	-
Revêtement en résine époxy	+
Mortier à base de résine époxy	1216 / T
Verre	+ / 1226
Bois, peint (à base de solvants)	+
Bois peint (à l'eau)	1216
Bois recouvert de vernis flatting (à base de solvants)	1216
Bois recouvert de vernis flatting (à l'eau)	1215 / 1226
Bois non traité	1215 / 1225
Carrelage, émaillé au verre	+
Carrelage, non émaillé	+

Profils plastiques (PVC rigide)	1217 / 1226
Cuivre	-
Plaques en résine mélamine	1216
Laiton	-
Matériau solid surface	+ / 1101 / 1216
Pierre naturelle (marbre, granite, etc.)	-
Polyester	+
Polypropylène (PP)	-
Béton cellulaire	1105
Enduit	1105
PVC rigide	1217 / 1225
PVC film flexible	1217 / 1226
Tôle étamée	-
Zinc, fer galvanisé	-

LÉGENDE

+	BONNE ADHÉRENCE SANS APPRÊT
-	NON ADAPTÉ
T	TEST CONSEILLÉ

DONNÉES D'APPLICATION

Polymérisation	Réticulation acétique
Consistance de la pâte	Pâteux thixotrope
Poids spécifique	1,00 kg/dm ³
Temps de formation de la pellicule	Environ 20 minutes
Durcissement en 24 heures	2-3 mm
Températures d'application autorisées	De +5°C à +35°C
Températures d'application conseillées	De +15°C à +25°C
Température d'utilisation	De -40°C à +180°C
Ouverture au passage	24 heures à T = +23°C
Temps de mise en service	5 jours à T = +23°C

DONNÉES D'IDENTIFICATION

Aspect	Pâte dense colorée
Couleurs	Voir tableau des couleurs
Classification douanière	32149000
Temps de conservation	18 mois dans les emballages d'origine à l'abri des sources de chaleur et de l'exposition directe à la lumière. Craint le gel.

PRESTATIONS

Durcissement à épaisseur	3 mm	24 heures
Dureté Shore A	20	ISO 868
Module élastique à 100%	≥ 0,3 N/mm ²	ISO 37 DIN 53504
Allongement à la rupture	900%	ISO 37 DIN 53504
Résistance à la traction	≥ 1,8 N/mm ²	ISO 37 DIN 53504
Déformation totale admise	25%	
Classe	25 LM	ISO 11600 F
Taux de distribution	140 - 170 g/min	ISO 8394-1
Perte de volume	5%	ISO 10563











TABLEAU DES COULEURS

Stylegrout Tech - Stylegrout 0-8 - Stylegrout 3-20

COLD TONES

 White 1 S105 C01
 White 2 S105 C116
 Silver 1 S105 C71
 Silver 2 S105 C43
 Silver 3 S105 C02
 Black 1 S100 C808
 Black 2 S100 C5176
 Grey 1 S100 C1010
 Grey 2 S105 C1168
 Grey 3 S100 C6776

WARM TONES

 Ivory 1 S100 C51
 Ivory 2 S100 C103
 Ivory 3 S100 C55
 Beige 1 S105 C1106
 Beige 2 S105 C10
 Beige 3 S100 C6778
 Beige 4 S100 C82
 Brown 1 S100 C1082
 Brown 2 S100 C6777
 Brown 3 S100 C21

Starlike EVO

Class COLD COLLECTION

 100 Bianco Assoluto S105 C01
 102 Bianco Ghiaccio S105 C116
 105 Bianco Titanio S105 C71
 110 Grigio Perla S105 C43
 115 Grigio Seta S100 C1170
 120 Grigio Piombo S105 C02
 125 Grigio Cemento S105 C1168
 130 Grigio Ardesia S100 C808
 140 Nero Grafite S100 C5176
 145 Nero Carbonio S105 C04

Metallic Collection

 Platinum S100 C14
 Shining Gold S100 C19
 Bronze S100 C15
 Copper S105 C05
 Rusty S100 C2288


Class WARM COLLECTION

 200 Avorio S100 C51
 202 Naturale S105 C84
 205 Travertino S100 C103
 208 Sabbia S100 C55
 210 Greige S105 C77
 215 Tortora S105 C2044
 225 Tabacco S100 C6778
 230 Cacao S100 C6777
 232 Cuoio S100 C6776
 235 Caffè S100 C21

Starlike® Crystal EVO

 Crystal S105 C00
--

Glam COLLECTION

 300 Azzurro Pastello S100 C753
 310 Azzurro Polvere S105 FN2674
 320 Azzurro Caraibi S105 FN2682
 330 Blu Avio S105 FN2681
 340 Blu Denim S100 C25
 350 Blu Zaffiro S105 FN2678
 400 Verde Salvia S100 C91
 410 Verde Smeraldo S105 FN2680
 420 Verde Prato S105 FN2679
 430 Verde Pino S100 C6854
 500 Rosa Cipria S100 C74
 530 Viola Ametista S105 FN2673
 550 Rosso Oriente S100 C35
 580 Rosso Mattone S100 C2288
 600 Giallo Vaniglia S105 FN2672

REMARQUES

Collecte des données à +23 °C de température, 50% H.R. et absence de ventilation. Peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier.

Fiche n. 812
Révision n. 0
Date: Mars 2021

Litokol

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com