

---

# Starlike® Pro

## Specifiche tecniche

---



**Gel epossidico decorativo (6Gen) basato sulla scienza e potenziato con quarzi colorati polimerizzati, impermeabile, antimacchia, resistente ai raggi UV, per la posa e la stuccatura di fughe da 1 a 20 mm ad elevata igienicità, di tutti i tipi di mosaici, piastrelle, gres porcellanato, grandi lastre, marmi, graniti e pietre naturali. L'Originale**

---

**Descrizione prodotto** Gel epossidico decorativo (6ª generazione) per la stuccatura di fughe da 1 a 20 mm di tutti i tipi di mosaici, piastrelle, gres porcellanato, lastre di grande formato, marmi, graniti e pietre naturali.  
Formula brevettata e potenziata con tecnologia esclusiva di livello 3 di microsfere di quarzo colorato che garantisce solidità, uniformità e totale stabilità dei colori.  
Per fughe impermeabili, antimacchia e resistenti ai raggi UV con estrema resistenza chimico-meccanica e resistente agli shock termici.  
Progettato per un'elevata facilità applicativa e grazie a funzioni di ultima generazione l'impasto è estremamente cremoso, leggero, super facile da stendere e da pulire.

Classificato RG - EN 13888 e R2 T - EN 12004

---

### **Formula Gel brevettata**

Starlike® Pro è un'invenzione Litokol ad alto contenuto innovativo protetta da Brevetti n° 102006901436703 - n° 102028000005366

#### **Parte A**

Blend di resine epossidiche di diverso peso molecolare su licenza propria  
Alta densità di microsfere di quarzo colorato polimerizzato ~200 milioni/kg  
Microperle di vetro riciclato in alta concentrazione ~85 milioni/kg  
Granulometria ultra fine - intervallo 60-200 µm  
Stabilizzatori reologici e fluidificanti intelligenti

## Parte B

Linker polimerico non corrosivo di ultima generazione

Starlike® Pro incarna il continuo progresso scientifico di Litokol.  
È progettato con materie prime innovative per migliorare l'esperienza di posa, la sicurezza e ridurre l'impatto ambientale.

---

### Ingegnerizzato con

Level 3 Color Quartz Microsphere® technology  
Level 2 Recycled Crystal Microsphere® technology  
Zherorisk® EpoxyGel technology  
Defender Anti-Microbial technology

---

### Tecnologia del colore



Contiene 200 milioni di microsfere di quarzo per kg  
Diametro microsfere da 60 a 200 µm  
Rivestimento microsfere polimerico  
Pigmentazione sfere in sospensione a umido



Contiene 85 milioni di microperle di vetro per kg  
Diametro microsfere da 60 a 180 µm  
Microsfere riciclate

---

### Gel Performance

Gel epossidico decorativo ultra-performante  
Applicazione iper scorrevole grazie alle esclusive microsfere di quarzo high-tech, perfettamente sferiche, sviluppate con tecnologia esclusiva Litokol e sottoposte a un processo proprietario di ingegnerizzazione avanzata, classificate "Quarzo Plus" con un indice di sfericità massimo (~1)  
Facile e veloce pulizia - Starlike® Pro è pigmentato esclusivamente con un blend di microsfere di quarzo Litokol e microperle di vetro purissime e non contiene nessuno dei pigmenti chimici presenti nei comuni stucchi epossidici  
Colori duraturi ad alta profondità cromatica  
Colori stabili e uniformi - alta concentrazione di microsfere di quarzo colorato  
Colori pieni e profondi - miscela arricchita con microperle di vetro  
Fughe lisce effetto seta - microsfere di quarzo colorato granulometria ultra fine (60-200 µm)  
Elevata adesione al bordo delle piastrelle  
Impermeabile ed esente da ritiri  
Certificato antimicrobico e resistente alle muffe  
Mantiene salubre l'ambiente interno  
Idoneo al contatto diretto con alimenti ed acqua potabile  
Superiore resistenza alle macchie  
Superiore resistenza ai raggi UV  
Superiore resistenza agli acidi e agli alcali  
Tempo di lavorabilità allungato > 90 min

---

## Chimica + intelligente

Esente da Ossirano. Non contiene C12-C14 (Oxirane, mono C12-14-alkyloxy methyl derivs)  
Non pericoloso per l'applicatore  
Non pericoloso per l'ambiente  
Non pericoloso per i trasporti - ADR Free  
Non corrosivo e non tossico  
Conforme alla normativa ISO22196 - Protezione antimicrobica: evita la crescita di batteri e muffe sulla superficie.  
Conforme HACCP/reg. CE 852/2004 per l'igiene dei prodotti alimentari  
Contiene microsfere di vetro riciclato (>10%)

---

## Certificazioni

EN 13888 - Stucco  
EN 12004 - Adesivo  
ISO 13007  
ANSI 118.3  
EC1 Plus Gev Emicode  
A+ Emissions dans l'air interieurs  
EPD Environmental Product Declaration  
EN 1186-3:2003- HACCP  
ISO 22196

---

## Starlike Pro e l'ambiente

**Risultati dell'LCA del potenziale di Riscaldamento Globale – Gas Serra GWP-GHG**

Categoria di impatto	Unità	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Cambiamento climatico	kg CO2 eq	2,14	4,38	1,18	0	5,00	-2,12
GWP-GHG			10 <sup>-3</sup>	10 <sup>-2</sup>		10 <sup>-2</sup>	10 <sup>-2</sup>

---

## Materiali

Ceramic and vitreous mosaics  
Porcelain stoneware  
Large sizes  
Lastre in gres laminato  
Marble – Granite – Stone  
Natural stones  
Ceramic and porcelain tiles  
Terracotta - Clinker  
Recomposed stone made with resin or cement

---

## Sottofondi

Massetti  
Self-levellers  
Plasters  
Gypsum  
Gypsum and anhydrite  
Existing tiles  
Underfloor heating systems  
Waterproofing systems

---

Decoupling membrane  
Metal  
Wood  
Aerated concrete  
Fibre cement slabs  
Concrete

---

## Impieghi

Stucco - adesivo  
Pavimenti - pareti  
Interiors - exteriors  
Underfloor heating systems  
Façades  
Piscine - fontane  
SPA - Hammam  
Terrazze - balconi  
Aree umide interne - bagni e docce  
Luoghi esclusivi  
Industrial floors  
Dairy factories, slaughterhouses, food industry  
Residenziale, pubblico, commerciale e arredo urbano

---

## Specifiche di prodotto

Appearance	Parte A: Gel colorato
Appearance	Parte B: Liquido polimerico
Colour	Vedi cartella colori - I Colori della Terra
Packaging Responsabile	Secchi in plastica riciclata da seconda vita (Monopack A + B) da 2,5 kg e 5 kg
Shelf life	36 mesi in imballi originali e luogo asciutto. Teme il gelo
Customs code	35069190

---

## Specifiche tecniche

<b>Conformità</b>	<b>ANSI A118.3</b>	
Cleanability with water	The material must be spreadable and water cleanable at 80 min	5.1
Initial set time	≥ 2 h	5.2
Final set time	≤ 7 gg per raggiungere almeno il 90% delle performance indicate dal produttore	5.2
Shrinkage	≤ 0.25 %	5.3
Slump in vertical joints	No obvious change	5.4
Initial tensile adhesion strength	≥ 1000 psi	5.5
Resistenza a compressione a 7 gg	≥ 3500 psi	5.6
Resistenza a flessione a 7 gg	≥ 1000 psi	5.7
Resistance after thermal shock	≥ 500 psi	5.8
<b>Conformità</b>	<b>EN 13888 – ISO 13007</b>	<b>RG</b>
Resistance to abrasion	≤ 250 mm <sup>3</sup>	EN 12808-2
Resistenza a compressione dopo 28 gg	≥ 45.0 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
Resistenza a flessione dopo 28 gg	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
Shrinkage	≤ 1.5 mm/m	EN 12808-4
Assorbimento di acqua dopo 240 min	≤ 0.1 g	EN 12808-5
<b>Conformità</b>	<b>EN 12004 – ISO 13007</b>	<b>R2 T</b>
Shear adhesion strength after water immersion	≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup>	EN 12003

---

Shear adhesion strength after thermal shock	≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup>	EN 12003
Open time	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup> dopo 20 min	EN 1346
Initial shear adhesion strength	≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup>	EN 12003
Slip	≤ 0.5 mm	EN 1308
Chemical resistance	See Table	EN 12808-1

## Specifiche per l'applicazione

Mix ratio	Parte A: 93,7 parti in peso
Mix ratio	Parte B: 6,3 parti in peso
Consistency of mix	Gel epossidico
Specific gravity of mix	1,55 kg/dm
Pot life	> 90 min
Joint width	From 1 to 20 mm
Application	Spatola Pro Starlike®
Application temperatures	From +10°C to +30°C
Waiting time for grouting	24 h
Set to light foot traffic	24 h
Ready for use	5 gg - Piscine 7 gg
Temperature of use	From -20°C to +100°C
How to clean equipment	With water when product is fresh. Mechanically when product has set.
Note	Data detection at temperature +23 °C, R.H. 50% and with no wind. May vary depending on the specific conditions of the installation site.
<b>Use as adhesive</b>	
Applicable thicknesses	From 1 to 10 mm
Open time	> 90 min
Bonding time	> 90 min
Waiting time for grouting	Parete: immediata – Pavimento: 24 h
Application	Spatola dentata idonea al formato e al sottofondo
Consumption	2 mm trowel: 1.1 kg/m <sup>2</sup>
Consumption	3.5 mm trowel: 1.6 kg/m <sup>2</sup>
Consumption	6 mm trowel: 2.5 kg/m <sup>2</sup>
Consumption	8 mm trowel: 3 kg/m <sup>2</sup>
Consumption	10 mm trowel: 3.5 kg/m <sup>2</sup>

## Calcolo consumi

**Formula per il calcolo dei consumi:  $(A+B)/(AxB) \times C \times D \times 1,55 = \text{kg/m}^2$**

A = tile length (in mm)

B = tile width (in mm)

C = tile width (in mm)

D = joint width (in mm)

Per quanto riguarda il calcolo dei consumi secondo diversi formati di piastrella e dimensioni delle fughe fare riferimento al calcolatore di prodotto disponibile sul sito [www.litokol.com](http://www.litokol.com)

## Substrate preparation

### Utilizzo come stucco

Verificare che il Gel adesivo abbia completato la sua presa e sia asciutto.

Le fughe devono essere asciutte, pulite, prive di polvere e vuote per almeno 2/3 dello spessore delle piastrelle.

L'adesivo eventualmente fuoriuscito durante la posa deve essere rimosso quando ancora fresco.

### **Use as adhesive**

In accordo alla norma UNI 11493-1 i supporti devono essere meccanicamente resistenti e privi di parti friabili, esenti da grassi, olii, vernici, cere e risalite di umidità.

Intonaci cementizi devono avere una maturazione di almeno una settimana per cm di spessore.

Regolarizzare sottofondi non planari con i livellanti antifrattura di nuova generazione HydroLevel® 1-30 e X-Level® 0-10.

---

## **Preparazione dell'impasto**

Per apprezzare pienamente la superiore scorrevolezza e tixotropia dell'innovativo impasto Gel epossidico miscelare il prodotto con il rapporto d'impasto indicato.

Tagliare un angolo della busta contenente il catalizzatore polimerico -parte B- e versarlo nel contenitore della parte A.

The entire contents of the bag should be emptied out by rolling it up and gradually pressing the bag from the sealed side towards the side that has been cut.

La polimerizzazione inizia quando la parte epossidica viene miscelata con l'indurente: da questa reazione si creano nuovi legami chimici che generano il reticolo tridimensionale, cuore tecnologico della struttura solida e flessibile del Gel epossidico.

Questo step è cruciale poiché una miscelazione non omogenea potrebbe compromettere le sue proprietà finali come durezza, resistenza termica e chimica.

Per questo si consiglia di miscelare con un miscelatore elettrico a basso numero di giri ( $\approx 300/\text{min.}$ ) fino ad ottenere un impasto cremoso, omogeneo e privo di grumi e per evitare un surriscaldamento della massa che ridurrebbe i tempi di lavorabilità.

Ripassare con una spatola o cazzuola le pareti e il fondo del contenitore per recuperare eventuali residui di prodotto non catalizzato.

Rimescolare brevemente per ottenere la consistenza Gel facile da applicare sia a pavimento che a parete.

Hand mixing is not recommended.

---

## **Application**

### **Utilizzo come stucco**

Stendere con apposita spatola gommata Starlike® avendo cura di riempire le fughe per tutta la loro profondità eseguendo movimenti diagonali rispetto alla direzione delle fughe e asportando il materiale in eccesso dalla superficie.

La temperatura ambientale condiziona il tempo di lavorabilità, indurimento e messa in servizio: basse temperature lo allungano, alte lo accorciano.

Do not use if the temperature is forecast to drop below  $+10^{\circ}\text{C}$  in the following 24 hours.

### **Use as adhesive or setting material**

Per garantire la perfetta adesione del Gel al sottofondo stendere una mano a zero dell'impasto utilizzando il lato liscio della spatola e subito dopo applicare lo spessore desiderato con il lato dentato.

La dentatura della spatola deve essere scelta in funzione del formato del materiale da posare e del sottofondo.

In accordo alla norma UNI 11493-1 adottare la tecnica della doppia spalmatura, applicando il Gel anche sul retro delle piastrelle per garantire la completa bagnatura, nelle pose in esterni o nelle zone particolarmente

sollecitate.

Per garantire il totale trasferimento del Gel al retro delle piastrelle, queste devono essere posate sull'adesivo ancora fresco esercitando un'adeguata pressione.

Il tempo aperto in condizioni standard di temperatura e umidità è di circa 90 minuti.

Very warm or windy climates, or particularly absorbent substrates may drastically reduce it to a few minutes. It is therefore recommended to regularly check that the adhesive has not skinned over.

In accordo alla norma UNI 11493-1 le piastrelle vanno posate realizzando delle fughe di ampiezza adeguata al loro formato.

Rispettare eventuali giunti di frazionamento o strutturali e realizzare adeguati giunti di dilatazione, di frazionamento e perimetrali.

---

## **Applicazioni Speciali Starlike® Finishes**

Starlike® Pro è progettato per essere arricchito con la linea Starlike® Finishes per ottenere effetti estetici sorprendenti: miscele di glitter colorati, effetti metallizzati a base di mica perlescente, night vision a tecnologia fotoluminescente, renderanno le superfici stuccate uniche ed esclusive.

Aggiungere la confezione predosata di Starlike® Finishes a seconda del formato dopo la miscelazione del catalizzatore -parte B- e miscelare con cura a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo.

Solo per utilizzo in interni.

### **Stuccatura di marmi e pietre naturali**

Per la stuccatura di materiali lapidei, gres porcellanato levigato e in presenza di superfici porose eseguire sempre prove preliminari.

---

## **Pulizia e finitura**

La pulizia delle superfici e la finitura della stuccatura devono essere effettuate quando il prodotto è ancora fresco, avendo cura di non svuotare le fughe e senza lasciare aloni.

Bagnare la superficie stuccata con acqua pulita ed emulsionare con feltro Pro bianco Starlike®, eseguendo movimenti circolari al fine di riempire perfettamente le fughe e rimuovere l'eccesso di prodotto dalla superficie.

Eseguire un secondo passaggio con la spugna Pro Starlike® in sweepex inumidita per ottenere una superficie liscia e compatta, rimuovendo completamente il prodotto dalle piastrelle, senza svuotare le fughe ed asciugando l'eccesso di acqua.

Per facilitare l'operazione di pulizia, si consiglia l'utilizzo in contemporanea di due vaschette d'acqua, una per il risciacquo del feltro e della spugna, l'altra per la pulizia finale della superficie con acqua pulita.

Replace the felt pad and sponge when they become soaked with resin and can no longer be cleaned.

Eventuali aloni o residui di prodotto, possono essere rimossi facilmente dalla superficie piastrellata dopo 24 ore o comunque non oltre le 48 ore, utilizzando i detergenti specifici Starlike® Care (pavimenti) e Starlike® Wall Care (pareti).

Aloni più ostinati potranno essere rimossi con il gel pulitore per resina epossidica Starlike® Care Pro anche a distanza di diversi giorni, mentre residui di prodotto più stagionati dovranno essere rimossi con il gel pulitore per residui epossidici Starlike® Remover.

---

## **Sigillatura e manutenzione**

Per la sigillatura elastica dei giunti di dilatazione, di frazionamento e perimetrali utilizzare i sigillanti della linea Pixel 3D.

Per la corretta manutenzione e protezione delle superfici utilizzare i detergenti specifici Litokol della linea X-Cleaner.

---

## **Avvertenze**

In funzione delle differenze qualitative nella produzione mondiale della ceramica (es. gres porcellanato levigato), delle molteplici tipologie morfologiche di marmi e pietre naturali e dei diversi impasti utilizzati nell'ingegnerizzazione dei mosaici presenti sui mercati internazionali, si raccomanda di eseguire una prova preventiva di stuccatura al fine di determinare eventuali incompatibilità o difficoltà di pulizia

Non aggiungere acqua, solventi o altri materiali estranei al prodotto

Non calpestare la superficie appena stuccata per evitare di intaccare, con i residui di resina, la pavimentazione

Rimuovere tempestivamente i residui della lavorazione dalla superficie stuccata poiché, ad indurimento avvenuto, il prodotto potrà essere asportato solo meccanicamente

Quando la stuccatura non è ancora indurita evitare lavorazioni concomitanti che possano produrre polveri tali da compromettere la qualità estetica finale

Proteggere dal sole battente o da forti correnti d'aria per le prime 12 ore dall'applicazione

Non coprire direttamente la superficie appena stuccata con teli o altri materiali per evitare la formazione di condense che possano pregiudicare la completa polimerizzazione del prodotto. Attendere almeno 48-72 ore a seconda della temperatura prima di proteggere la superficie con materiali traspiranti

Nel caso di applicazione a temperature vicine a +10°C è consigliata l'additivazione con EpoxyGel booster. (Dosaggio: 1 conf. EpoxyGel booster da 50 gr x 2,5 Kg Starlike® Pro. 2 conf. EpoxyGel booster da 50 gr. x 5 Kg Starlike® Pro)

Non utilizzare per applicazioni non segnalate su questa Scheda Tecnica

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico Clienti Litokol al numero +39-0522-622811 o tramite [customer@litokol.com](mailto:customer@litokol.com)

## Tabella resistenze chimiche

The table provides a summary of the chemical resistance tests performed according to Regulation UNI EN 12808-1

Resistenza chimica di rivestimenti ceramici fucati con Starlike® Pro Ambiente di destinazione: pavimentazioni industriali

Group	Name	Conc. %	Servizio Continuo			Servizio Intermittente
			24 hours	7 gg	28 gg	
Acids	Acetic acid	2.5	●	●	●	●
		5	●	●	●	●
	Hydrochloric acid	37	●	●*	●*	●
		10	●	●	●	●
	Lactic acid	2.5	●	●	●	●
		5	●	●	●	●
	Nitric acid	10	●	●	●	●
		25	●	●	●*	●
		50	●	●	●	●
	Pure Oleic acid	pure	●	●	●	●
	Sulphuric acid	1.5	●	●	●	●
		50	●	●	●	●
96		●	●	●	●	
Tartaric acid	10	●	●	●	●	
Alkalis	Ammonia in solution	25	●	●	●	●
	Caustic soda	50	●	●	●	●
	Sodium hypochlorite in solution	10	●	●	●	●
	Conc. Active Cl	10	●	●	●	●
	Potassium hydroxide	50	●	●	●	●
Saturated solutions at 20°C	Calcium Chloride	pure	●	●	●	●
	Sodium Chloride	pure	●	●	●	●
	Sugar	pure	●	●	●	●
Oils and fuels	Lead-free petrol	pure	●	●	●	●
	Diesel	pure	●	●	●*	●
	Extra Virgin Olive Oil	pure	●	●	●	●
	Lubricant oil	pure	●	●	●	●
Enzymatic cleaners	Detergent 1 at 4%	pure	●	●	●*	●
	Detergent 2 at 5%	pure	●	●	●	●
Solvents	Acetone	pure	●	●	●	●
	Ethylene glycol	pure	●	●	●	●
	Ethyl alcohol	pure	●*	●*	●*	●*
	Hydrogen peroxide	10 vol	●	●	●	●
		25 vol	●	●	●	●



Resistente



Resistente con possibili variazioni del colore



Non resistente

---

## Cartella colori

### I Colori della Terra - Selezione Colori curata da Piero Lissoni

02 Sabbia Bianca	35 Arenaria
04 Pomice di Lipari	27 Caolino
20 Limo Del Nilo	28 Dune
06 Nebbia	21 Calce di Marrakech
07 Cenere	29 Terra di Borgogna
08 Terra di Bruma	31 Terra Fumicata
10 Ardesia	30 Argilla di Cipro
12 Nero Antico	22 Terra di Volterra
13 Argilla Bianca	24 Argilla Bruciata
26 Bianco di Spagna	34 Terracotta

I colori hanno scopo puramente indicativo.

---

## SAFETY INFORMATION

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati di Sicurezza, disponibile sul sito [www.litokol.com](http://www.litokol.com)  
PRODUCT FOR PROFESSIONAL USE

---

## Note legali

Le informazioni e le prescrizioni riportate nella presente scheda tecnica, corrispondono alla nostra miglior esperienza.

Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Società.

Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, in ogni caso, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della Scheda Tecnica, disponibile sul sito [www.litokol.com](http://www.litokol.com)

---

## ITEM SPECIFICATION

La posa e la stuccatura da 1 a 20 mm in interno ed in esterno secondo norme UNI 11493-1 e 11714-1 di pavimenti e rivestimenti di ceramica di ogni tipo -gres porcellanato, monocottura, bicottura, clinker e cotto-materiale lapideo e mosaico verrà eseguita con Gel epossidico decorativo di sesta generazione, a formula brevettata e potenziata con tecnologia esclusiva di livello 3 di microsfere di quarzo colorato polimerizzato che garantisce solidità, uniformità e totale stabilità dei colori per fughe impermeabili, antimacchia e resistenti ai raggi UV con estrema resistenza chimico-meccanica e resistente agli shock termici, classificato RG secondo la norma EN 13888 e R2T secondo la norma EN 12004, tipo Starlike® Pro di Litokol Lab SpA.

---

Data Sheet **n. 332**

Revision **n. 0**

Date: **05 25**

# Litokol

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy  
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com