

---

# PowerGel® Pro Max

## Dichiarazione di Prestazione N° CPR- IT209

Regolamento (UE) n. 305/2011 - Regolamento (UE) n. 574/2014

---

### 1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:

PowerGel Pro Max

---

### 2. Usi previsti:

Adesivo reattivo migliorato per posa in interni ed esterni, a parete e a pavimento.

---

### 3. Fabbricante:

LITOKOL LAB S.p.A. – Via G. Falcone 13/1 – 42048 Rubiera (RE) – Italy – [www.litokol.com](http://www.litokol.com)

---

### 4. Sistemi di VVCP:

Sistema 3

---

### 5. Norma armonizzata:

EN 12004:2007+A1:2012

### Organismi notificati:

MCP Modena Centro Prove s.r.l. – NB 1599

---

### 6. Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali	Prestazione
Reazione al fuoco	Classe E
Adesione a taglio iniziale	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Adesione a taglio dopo immersione ad acqua	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Adesione a taglio dopo shock termico	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Rilascio di sostanze pericolose	Vedi SDS

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate.  
La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da: Gian Luca Sghedoni – CEO Litokol Lab S.p.A.



Revisione n. 0  
Data: 23/01/25

# PowerGel® Pro Max

## Dichiarazione di Prestazione N° CPR- IT209

Regolamento (UE) n. 305/2011 - Regolamento (UE) n. 574/2014

### 1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:

PowerGel Pro Max

### 2. Usi previsti:

Prodotto impermeabilizzante applicato liquido (RM 01P) per installazioni in esterno e le piscine sotto piastrellature di ceramica (incollate con un adesivo R2 in accordo con EN 12004).

### 3. Fabbricante:

LITOKOL LAB S.p.A. – Via G. Falcone 13/1 – 42048 Rubiera (RE) – Italy – [www.litokol.com](http://www.litokol.com)

### 4. Sistemi di VVCP:

Sistema 4

Sistema 3 per impermeabilità all'acqua

### 5. Norma armonizzata:

EN 14891:2012+AC:2012

### Organismi notificati:

MCP Modena Centro Prove s.r.l. – NB 1599

### 6. Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali	Prestazione
Adesione a trazione iniziale	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adesione a trazione dopo immersione in acqua	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adesione a trazione dopo invecchiamento termico	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adesione a trazione dopo contatto con acqua di calce	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adesione a trazione dopo cicli di gelo/disgelo	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adesione a trazione dopo contatto con acqua clorurata	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Impermeabilità all'acqua	Nessuna penetrazione
Capacità di crack-bridging in condizioni standard (+23°C)	$\geq 0,75 \text{ mm}$
Capacità di crack-bridging a bassissima temperatura (-20°C)	$\geq 0,75 \text{ mm}$
Capacità di crack-bridging a bassa temperatura (-5°C)	$\geq 0,75 \text{ mm}$
Rilascio di sostanze pericolose	Vedi SDS

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da: Gian Luca Sghedoni – CEO Litokol Lab S.p.A.



Revisione n. 0  
Data: 23/01/25