
StyleGrout Tech

Especificaciones técnicas



SELLADOR CEMENTICIO FLEXIBLE MULTIUSOS PARA EL REJUNTADO DE JUNTAS DE HASTA 20 MM DE BALDOSAS CERÁMICAS, GRES PORCELÁNICO, LOSAS, MOSAICOS Y PIEDRAS NATURALES. HIDRÓFUGO Y ANTI-EFLORESCENCIAS CON ELEVADA RESISTENCIA DEL COLOR, MANTIENE LA JUNTA LLENA Y UNIFORME. PARA INTERIORES Y EXTERIORES.

Descripción producto

Sellador cementicio en polvo a base de ligantes hidráulicos, cargas inertes de granulometría fina, polímeros, aditivos orgánicos y pigmentos. Disponible en varios colores (ver la carpeta colores).

VENTAJAS / CARACTERÍSTICAS

- Producto con muy bajas emisiones de compuestos orgánicos volátiles (VOC). Cumple con la clase EC1^{PLUS} según el protocolo EMICODE y la clase A+ (Émission dans l'air intérieur - Regulaciones francesas)
- Cumple con los requisitos de la clase CG2WA según EN 13888 e ISO 13007-3
- Mezcla plástica y fluida de carácter tixotrópico
- Idóneo para el rejuntado de materiales colocados en soleras radiantes
- Junta plena, lisa y compacta
- Tiempos breves de espera y limpieza sencilla
- Evita la formación de eflorescencias
- Colores estables y uniformes
- Desarrolla rápidamente elevadas resistencias mecánicas que permiten la transitabilidad después de tan solo 4 horas
- Resistente a los mohos
- Puesta en ejercicio: 24 horas
- Retracción compensada
- En el tiempo mantiene una excelente trabajabilidad sin presentar molestos espesamientos

- Alta resistencia a la abrasión
- Hidrófugo

PRESENTACIONES Sacos de 3 kg (cajas de 6 pzs)- Palet estándar 648 kg

USO PREVISTO	Ámbitos de aplicación	Materiales idóneos
	Interiores - exteriores	Baldosas cerámicas
	Pavimentos y paredes	Monococción
	Suelos radiantes	Bicocción
	Fachadas	Cotto – Klinker
	Superposición	Mármoles – Granitos – Materiales lapídeos
	Terrazas y balcones	Piedras naturales
	Construcción residencial, pública, comercial	Gres porcelánico
	Zonas húmedas internas (cuartos de baño, cabinas de ducha)	Mosaicos cerámicos y de vidrio
	Cubas, piscinas, fuentes	Losas finas de gres laminado
	SPA y Hammam	Grandes formatos
	Pavimentos industriales	Losas 320x160 cm
		Materiales recompuestos a base resina o cemento

PLANIFICACIÓN DEL ALICATADO La duración del embaldosado cerámico puede garantizarse solo con una buena planificación del mismo. Recomendamos, por lo tanto, consultar las normas nacionales vigentes en cada país como por ejemplo la norma UNI 11493 para Italia, normativa con las especificaciones para la selección de materiales, la correcta planificación, el uso y la instalación, para alcanzar los niveles de calidad, prestación y durabilidad requeridos.

Como ejemplo, se señalan algunas prescripciones a adoptar en línea general.

Soportes

Verificar antes de la colocación que los soportes estén limpios, sin partes removibles, suficientemente secos y madurados, planos y en altura y con resistencias mecánicas adecuadas en función del destino de uso del alicatado.

Condiciones de la obra

Verificar que las condiciones de temperatura, humedad, luz, etc. en el momento de la aplicación del producto sean adecuadas.

Materiales

Verificar que todos los materiales involucrados en el embaldosado (material cerámico, nivelantes, adhesivos, selladores, productos para la impermeabilización, etc.) sean idóneos para el empleo previsto y correctamente conservados.

Juntas de dilatación

Verificar que hayan sido correctamente diseñadas y predispuestas las juntas elásticas perimetrales, de dilatación, de fraccionamiento, y estructurales. Generalmente deben preverse juntas de fraccionamiento para reparticiones de 20/25 m² en el interior y 9-15m² en el exterior. En el caso de exteriores verificar que dichas juntas estén correctamente impermeabilizadas y selladas.

Juntas

En cualquier tipo de alicatado de cerámica debe dejarse la separación

adecuada para crear las juntas de colocación en función de los siguientes parámetros:

- Tipo, formato y tolerancia dimensional de las baldosas
- coeficientes de dilatación térmica de los materiales constituyentes del alicatado
- propiedades mecánicas de los materiales de colocación
- localización y recorrido de las juntas
- características mecánicas del soporte
- Ambiente de destino y condiciones de trabajo previstas

La colocación con junta unida no está admitida. Los espaciadores de plástico tienen que retirarse antes del rejuntado.

VERIFICACIONES PRELIMINARES Y PREPARACIÓN DE LAS JUNTAS

Verificar que el adhesivo o el mortero utilizado para el encolado de los azulejos esté totalmente endurecido y seco.

Las juntas se deben presentar limpias, libres de polvo y vacías por todo el espesor de las baldosas.

Retirar los eventuales espaciadores de plástico.

Eliminar los eventuales restos de adhesivo o mortero que se han acumulado entre las juntas.

En el caso de rejuntado de baldosas muy absorbentes y en presencia de climas muy cálidos, es necesario humedecer las juntas pasando una esponja empapada con agua.

Asegurarse que las baldosas cerámicas no presenten problemas de limpieza y absorción superficial. De hecho, algunos tipos de baldosas (ej. gres porcelánico pulido) o piedras naturales, presentan microporosidades y asperezas superficiales que pueden causar manchas en la superficie misma y hacer muy difícil la limpieza.

Siempre es aconsejable realizar pruebas de aplicación preliminares.

RELACIÓN DE MEZCLA

3 kg (1 saco) – Agua 0,8 l (26 -28%)

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Verter en un envase limpio la cantidad justa de agua en función de la aplicación y agregar lentamente el polvo mezclando con un taladro eléctrico dotado de hélice mezcladora hasta obtener una mezcla homogénea sin grumos.

Dejar reposar la mezcla 3 minutos y volver a mezclar brevemente por algunos segundos.

El tiempo de vida de la mezcla es aproximadamente de 50 minutos a una temperatura de +23°C, por lo que se recomienda mezclar solamente la cantidad de material utilizable dentro de este período de tiempo.

No utilizar cantidades de agua de mezcla superiores a las indicadas con el fin de evitar contracciones del producto en fase de curado y el descenso de las propiedades mecánicas finales.

No introducir más agua en la mezcla una vez iniciado el fraguado.

No se aconseja realizar la mezcla a mano.

APLICACIÓN

Aplicar la mezcla en las juntas con una llana de goma específica hasta la

saturación realizando movimientos diagonales respecto de la dirección de las juntas y eliminando el material en exceso de la superficie del revestimiento cerámico.

Cuando el producto pierde su elasticidad y se vuelve opaco (por término medio después de 15-30 minutos según la amplitud de las juntas), realizar la limpieza y el acabado superficial del rejuntado con una esponja húmeda bien estrujada sin dejar depósitos de agua en el producto aún fresco.

Realizar la limpieza antes del endurecimiento del producto en las juntas.

Realizar siempre los movimientos en diagonal hacia la dirección de las juntas para no vaciarlas parcialmente.

Si la limpieza se realiza con demasiada antelación, es decir el sellador es aún plástico, las juntas se pueden vaciar parcialmente y el color final del rejuntado no será homogéneo.

Los posibles halos de producto seco pueden ser fácilmente eliminados de la superficie del revestimiento cerámico con un paño limpio después del endurecimiento.

En caso de que todavía estén presentes restos de producto sobre la superficie del embaldosado después de la limpieza, es posible eliminarlos con el detergente ácido en polvo Litoclean o líquido Litoclean EVO (para el uso consultar las respectivas fichas técnicas) después de 6-7 días aproximadamente del rejuntado.

No utilizar Litoclean o Litoclean EVO en el caso de materiales no resistentes a los ácidos tipo mármol o piedras calcáreas.

ADVERTENCIAS

- Aplicar el producto con temperaturas comprendidas entre +5°C y +35°C
- Previamente a la aplicación comprobar que el adhesivo utilizado para la colocación de las cerámicas o los mosaicos esté completamente seco
- Cambiar frecuentemente el agua de limpieza
- Cambiar la esponja cuando está impregnada de producto
- Proteger del sol fuerte o de corrientes fuertes de aire durante las primeras 12 horas desde la aplicación
- Respetar las proporciones de la mezcla
- No aplicar el producto en superficies húmedas o sujetas a aumentos de la humedad
- No añadir cal, cemento u otros materiales extraños al producto
- No cubrir con lonas u otros materiales la superficie apenas rejuntada para evitar la formación de condensación que comportaría la carbonatación superficial del producto alterando su uniformidad de color. Esperar al menos unas 24 - 48 horas según la temperatura antes de proteger la superficie con materiales transpirables
- Mezclas realizadas con diferentes cantidades de agua, pueden implicar diferentes tonalidades finales
- Algunos tipos de baldosas (ej. gres porcelánico pulido) o piedras naturales, presentan microporosidades y asperezas superficiales que pueden causar manchas en la superficie misma y volver muy dificultosa la limpieza.
- En estos casos es necesario realizar pruebas aplicativas preliminares y, en cualquier caso, evitar la utilización de colores en contraste o demasiado oscuros
- No aplicar el producto para anchos superiores a 20 mm
- No utilizar el producto para aplicaciones no especificadas en esta ficha técnica
- En caso de dudas consultar la Oficina de asistencia técnica Litokol S.p.A.

INFORMACIÓN SOBRE SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad del producto disponible bajo pedido.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

#El rejuntado de alta resistencia de baldosas cerámicas, gres porcelánico, losas de bajo espesor, mármoles y piedras naturales será realizado con masilla mineral, que cumple con las normas UNE EN 13888 e ISO 13007-3 – clase CG2 WA, tipo Stylegrout Tech de Litokol S.p.A.

Las juntas deben estar secas y sin residuos de adhesivo y partes friables. Aplicar la masilla con una llana de goma dura; la limpieza final será efectuada con esponjas específicas y agua limpia. El ancho de las juntas igual a ____ mm y las dimensiones de la baldosa de ____ x ____ cm determinan un rendimiento medio de \approx ____ kg/m². Deberán ser respetadas las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento existentes.

DATOS IDENTIFICATIVOS

Aspecto	Polvo
Color	Ver tabla de colores
Partida arancelaria	38245090
Tiempo de conservación	Saco de 3 kg. 36 meses en los embalajes originales en un lugar seco. No exponer al hielo.

DATOS DE APLICACIÓN

Relación de mezcla	Agua = 26-28% (aproximadamente 0,8 litros de agua por saco de 3 kg)
Consistencia de la mezcla	Mortero cremoso tixotrópico
Tiempo de curado mezcla	3 minutos
pH de la mezcla	13
Peso específico de la mezcla	1,94 kg/dm ³
Tiempo de vida de la mezcla	Aproximadamente 50 minutos
Ancho juntas	De 0 a 20 mm
Aplicación	Llana de goma
Temperaturas de aplicación admitidas	De +5°C a +35°C
Tiempo de espera para la limpieza	Aproximadamente 20 minutos
Transitabilidad	6 horas
Puesta en ejercicio	24 horas - Piscinas 7 días
Temperatura de aplicación	De -30°C a +80°C
Limpieza de las herramientas	Con agua, con producto fresco. Mecánicamente, con producto endurecido.

TABLA CONSUMOS

Longitud A (mm)	Ancho B (mm)	Espesor C (mm)	CONSUMO COMO SELLADOR kg/m ²						
			Juntas (mm)						
			1	2	3	4	5	7	10
10	10	4	1.28	2.56	3.84				
10	10	10	3.2	6.4	9.6				
15	15	4	0.85	1.71	2.56				
15	15	10	2.13	4.27	6.4				
15	30	8	1.28	2.56	3.84				
20	20	4	0.64	1.28	1.92				
23	23	8	1.11	2.23	3.34				
25	25	10	1.28	2.56	3.84				
50	50	4	0.26	0.51	0.77				
50	50	10	0.64	1.28	1.92				
100	100	8	0.26	0.51	0.77	1.02	1.28	1.79	2.56
125	240	12	0.23	0.47	0.7	0.93	1.17	1.64	2.34
150	150	6	0.13	0.26	0.38	0.51	0.64	0.9	1.28
150	150	8	0.17	0.34	0.51	0.68	0.85	1.19	1.71
200	200	8	0.13	0.26	0.38	0.51	0.64	0.9	1.28
300	300	8	0.09	0.17	0.26	0.34	0.43	0.6	0.85
300	600	10	0.08	0.16	0.24	0.32	0.4	0.56	0.8
400	400	10	0.08	0.16	0.24	0.32	0.4	0.56	0.8
450	450	10	0.07	0.14	0.21	0.28	0.36	0.5	0.71
600	600	10	0.05	0.11	0.16	0.21	0.27	0.37	0.53
300	300	14	0.15	0.3	0.45	0.6	0.75	1.05	1.49
135	800	10	0.14	0.28	0.42	0.55	0.69	0.97	1.39
200	800	10	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.7	1
400	800	10	0.06	0.12	0.18	0.24	0.3	0.42	0.6
110	900	10	0.16	0.33	0.49	0.65	0.82	1.14	1.63
150	900	10	0.12	0.25	0.37	0.5	0.62	0.87	1.24
225	900	10	0.09	0.18	0.27	0.36	0.44	0.62	0.89
300	900	10	0.07	0.14	0.21	0.28	0.36	0.5	0.71
600	900	10	0.04	0.09	0.13	0.18	0.22	0.31	0.44
500	1000	3.5	0.02	0.03	0.05	0.07	0.08	0.12	0.17
1000	1000	3.5	0.01	0.02	0.03	0.04	0.06	0.08	0.11
1000	3000	3.5	0.01	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.07
100	1200	10	0.17	0.35	0.52	0.69	0.87	1.21	1.73
200	1200	10	0.09	0.19	0.28	0.37	0.47	0.65	0.93
300	1200	10	0.07	0.13	0.2	0.27	0.33	0.47	0.67
600	1200	10	0.04	0.08	0.12	0.16	0.2	0.28	0.4
300	1200	6	0.04	0.08	0.12	0.16	0.2	0.28	0.4
600	1200	6	0.02	0.05	0.07	0.1	0.12	0.17	0.24
1200	1200	6	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.11	0.16
1200	2400	6	0.01	0.02	0.04	0.05	0.06	0.08	0.12

CÁLCULO DE LOS CONSUMOS

FÓRMULA PARA EL CÁLCULO DE LOS CONSUMOS: $(A+B)/(A \times B) \times C \times D \times 1,6 = \text{kg/m}^2$

A = longitud baldosa (en mm)

B = ancho baldosa (en mm)

C = espesor baldosa (en mm)

D = ancho junta (en mm)

En lo que respecta al cálculo de los consumos según diferentes formatos de baldosa y dimensiones de las juntas, consultar el calculador de producto disponible en el sitio web www.litokol.it

PRESTACIONES

Conformidad	EN 13888 – ISO 13007	CG2 WA
Resistencia a la abrasión	$\leq 1000 \text{ mm}^3$	EN 12808-2
Resistencia a la compresión después de 28 días	$\geq 15,0 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Resistencia a la compresión después de ciclos de congelación/descongelación	$\geq 15,0 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Resistencia a la flexión después de 28 días	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Resistencia a la flexión después de ciclos de congelación/descongelación	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Retracción	$\leq 3 \text{ mm/m}$	EN 12808-4
Absorción de agua después de 30 minutos	$\leq 2 \text{ g}$	EN 12808-5
Absorción de agua después de 240 minutos	$\leq 5 \text{ g}$	EN 12808-5
Resistencia a los álcalis	Óptima	
Resistencia a los disolventes	Óptima	
Resistencia a los ácidos	Buena resistencia a los ácidos con $\text{pH} > 3$	

TABLA DE COLORES

White 1	Ivory 1
White 2	Ivory 2
Silver 1	Ivory 3
Silver 2	Beige 1
Silver 3	Beige 2
Black 1	Beige 3
Black 2	Beige 4
Grey 1	Brown 1
Grey 2	Brown 2
Grey 3	Brown 3

NOTAS

Resultados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y ausencia de ventilación. Pueden variar según las condiciones de obra específicas.

Los colores y las imágenes de los productos tienen el objetivo puramente indicativo y no constituyen o representan necesariamente la referencia fiel de los originales.

Ficha **n. 330**
Revisión **n. 1**
Fecha: **MAR 24**

Litokol

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com