

---

# FillGood EVO

## Especificaciones técnicas

---



**SELLADOR DE POLIURETANO AL AGUA, MONOCOMPONENTE, LISTO PARA USAR, ANTIMANCHAS, PARA JUNTAS COMPACTAS Y FLEXIBLES DE COLORES UNIFORMES Y DURADEROS. EXENTO DE CLASIFICACIÓN DE PELIGRO. IDEALES PARA SUELOS RADIANTES Y PAVIMENTOS SUJETOS A VIBRACIONES Y DEFORMACIONES.**

---

### Descripción producto

FillGood EVO es el innovador sellador a base de resinas de poliuretano en dispersión acuosa para el rejuntado hidrófugo de juntas entre baldosas cerámicas y mosaicos de vidrio con juntas de 1 a 6 mm de ancho.

---

### VENTAJAS / CARACTERÍSTICAS

- Listo para el uso
- Reutilizable - Una vez terminada la operación de rejuntado el material que sobre, si está cerrado en los envases originales y se conserva a temperaturas comprendidas entre +5°C y +35°C se puede reutilizar incluso a distancia de unos meses, evitando así inútiles desperdicios
- Ideal para grandes formatos y placas finas
- No requiere ningún tipo de preparación e impide la liberación de polvo en el ambiente como sucede con los productos de cemento
- Producto exento de limitaciones para el transporte de carretera, naval, aéreo y ferroviario
- Antimanchas
- Colores estables y uniformes en todos los tipos de azulejos con efectos cromáticos exclusivos
- Extrema facilidad de aplicación y limpieza incluso en comparación con los selladores cementosos para juntas
- Elástico
- Las tonalidades del producto son conferidas por microesferas de cuarzo sinterizado de superficie coloreada, que evitan la liberación de pigmentos en la superficie de las cerámicas y mosaicos, haciendo que se limpie de

manera más fácil y rápida.

- En función de la finura especial de las microesferas de cuarzo sinterizado incluidas en el producto, se pueden obtener acabados muy lisos y compactos
- Los aditivos especiales hidrófugos incorporados en el producto reducen drásticamente la absorción superficial de los materiales de rejuntado, haciéndolos repelentes al agua con un efecto de goteo
- El ligante de FillGood EVO está compuesto por resinas de poliuretano en dispersión acuosa que garantizan una alta estabilidad a la luz, evitando amarilleamientos o variaciones cromáticas debidas a la exposición a los rayos UV o a fuentes de luz artificial
- El producto no contiene cemento por lo que se evita la posible formación de eflorescencias típicas de los productos cementicios
- FillGood EVO no contiene disolventes ni productos irritantes y corrosivos y no requiere etiquetado como los productos cementicios o epoxi normales
- De este modo, el usuario puede disponer de un producto especialmente seguro durante el proceso
- Producto con muy bajas emisiones de compuestos orgánicos volátiles (VOC). Cumple con la clase EC1<sup>PLUS</sup> según el protocolo EMICODE y la clase A+ (Émission dans l'air intérieur - Regulaciones francesas)

---

## PRESENTACIONES

Baldes de 5 kg - Palet estándar 500 kg

---

## CAMPOS DE APLICACIÓN

### Ejemplos típicos de aplicación se refieren a:

FillGood EVO puede ser utilizado en ámbito de construcción residencial y pública para el rejuntado de fugas con amplitud de 1 a 6 mm entre cualquier tipo de baldosas cerámicas y mosaicos de vidrio en interiores en pared y pavimento y en exteriores de pared.

Al tratarse de un producto monocomponente cuyo endurecimiento depende de la evaporación del agua contenida en el compuesto aplicado, es especialmente indicado para el rejuntado de juntas entre baldosas cerámicas de gran formato en las que el solador aplicar el material solo a lo largo del perímetro de las baldosas.

A diferencia de los productos epoxi reactivos de dos componentes, FillGood EVO concede más tiempo a los operarios para realizar las operaciones de rejuntado, evitando desperdicios de material.

---

## USO PREVISTO

### Ámbitos de aplicación

Interiores  
Pavimentos y paredes  
Suelos radiantes  
Fachadas  
Áreas húmedas interiores  
Construcción residencial, pública,  
comercial

### Materiales idóneos

Baldosas cerámicas  
Monococción  
Bicocción  
Cotto – Klinker  
Mármoles – Granitos – Materiales lapídeos  
Piedras naturales  
Gres porcelánico  
Mosaicos cerámicos y de vidrio  
Losas finas de gres laminado  
Grandes formatos  
Losas 320x160 cm  
Materiales recompuestos a base resina o  
cemento

---

## PLANIFICACIÓN DEL ALICATADO

La duración del embaldosado cerámico puede garantizarse solo con una buena planificación del mismo. Recomendamos, por lo tanto, consultar las normas nacionales vigentes en cada país como por ejemplo la norma UNI 11493 para Italia, normativa con las especificaciones para la selección de materiales, la correcta planificación, el uso y la instalación, para alcanzar los niveles de calidad, prestación y durabilidad requeridos.

Como ejemplo, se señalan algunas prescripciones a adoptar en línea general.

### Soportes

Verificar antes de la colocación que los soportes estén limpios, sin partes removibles, suficientemente secos y madurados, planos y en altura y con resistencias mecánicas adecuadas en función del destino de uso del alicatado.

### Condiciones de la obra

Verificar que las condiciones de temperatura, humedad, luz, etc. en el momento de la aplicación del producto sean adecuadas.

### Materiales

Verificar que todos los materiales involucrados en el embaldosado (material cerámico, nivelantes, adhesivos, selladores, productos para la impermeabilización, etc.) sean idóneos para el empleo previsto y correctamente conservados.

### Juntas de dilatación

Verificar que hayan sido correctamente diseñadas y predispuestas las juntas elásticas perimetrales, de dilatación, de fraccionamiento, y estructurales. Generalmente deben preverse juntas de fraccionamiento para reparticiones de 20/25 m<sup>2</sup> en el interior y 9-15m<sup>2</sup> en el exterior. En el caso de exteriores verificar que dichas juntas estén correctamente impermeabilizadas y selladas.

### Doble revestimiento

En el caso de colocación en exterior, grandes formatos, pavimentos muy transitados o con tránsito pesado, soportes vibrantes y situaciones donde están previstas grandes variaciones térmicas, es necesario aplicar el mortero adhesivo tanto en el soporte como en la parte trasera de las baldosas para obtener un lecho lleno de adhesivo sin huecos.

### Juntas

En cualquier tipo de alicatado de cerámica debe dejarse la separación

adecuada para crear las juntas de colocación en función de los siguientes parámetros:

- Tipo, formato y tolerancia dimensional de las baldosas
- coeficientes de dilatación térmica de los materiales constituyentes del alicatado
- propiedades mecánicas de los materiales de colocación
- localización y recorrido de las juntas
- características mecánicas del soporte
- Ambiente de destino y condiciones de trabajo previstas

La colocación con junta unida no está admitida. Los espaciadores de plástico tienen que retirarse antes del rejuntado.

---

## **VERIFICACIONES PRELIMINARES Y PREPARACIÓN DE LAS JUNTAS**

Verificar que el adhesivo o el mortero utilizado para el encolado de los azulejos esté totalmente endurecido y seco.

Retirar los eventuales espaciadores de plástico.

Las juntas se deben presentar limpias, libres de polvo y vacías por todo el espesor de las baldosas.

Eliminar los eventuales restos de adhesivo o mortero que se han acumulado entre las juntas.

Asegurarse que las baldosas cerámicas no presenten problemas de limpieza y absorción superficial. De hecho, algunos tipos de baldosas (ej. gres porcelánico pulido) o piedras naturales, presentan microporosidades y asperezas superficiales que pueden causar manchas en la superficie misma y hacer muy difícil la limpieza.

Siempre es aconsejable realizar pruebas de aplicación preliminares.

---

## PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Producto listo para el uso y no requiere ninguna preparación. Sin embargo, después de abrir el envase, se aconseja mezclar brevemente la mezcla manualmente usando una paleta o una llana de acero.

---

## APLICACIÓN

### Rejuntado de la superficie con baldosas

Aplicar la mezcla en las juntas con una llana de goma específica hasta la saturación realizando movimientos diagonales respecto de la dirección de las juntas y eliminando el material en exceso de la superficie del revestimiento cerámico.

La aplicación del producto puede ser efectuada a temperaturas comprendidas entre +10°C y +30°C.

Evitar corrientes de aire demasiado fuertes que secarían precozmente el producto sobre la superficie de las baldosas o mosaicos.

No aplicar el producto cuando se prevén descensos de temperatura por debajo de los +10°C en las 24 horas sucesivas.

Proteger todas las superficies de eventuales lavados durante 7 días.

FillGood EVO es un producto en dispersión acuosa, cuyo endurecimiento se produce por evaporación del agua. Por consiguiente, la temperatura, la humedad, la absorción de las baldosas y su espesor influyen considerablemente en la velocidad de reticulación y endurecimiento.

El llenado parcial de las juntas podría perjudicar la integridad estructural del producto; por lo tanto se aconseja comprimir debidamente el producto en las juntas usando una llana de goma hasta obtener el llenado completo de estas.

Se recomienda aplicar el producto cubriendo áreas no superiores a 3-4 m<sup>2</sup> y de cualquier modo limpiables no más de 10 minutos.

Con temperaturas próximas a +30°C se recomienda aplicar el producto cubriendo un área no superior a 1 m<sup>2</sup> y proceder inmediatamente con la limpieza.

Para facilitar la aplicación (especialmente en presencia de climas cálidos) antes de aplicar el producto se puede humedecer ligeramente la superficie de los azulejos con una esponja estrujada, evitando el estancamiento de agua en la superficie de los azulejos o en las juntas aún vacías.

Esta operación permite mejorar la aplicación del producto ralentizando la formación de una película en la superficie de los azulejos.

---

## FOCUS

### Acabados

Cuando se utilizan acabados Spotlight o Gold verter el producto en la mezcla y mezclar lentamente con una espátula.

Se recomienda verter lentamente puesto que estos aditivos son muy volátiles y el hecho de mezclar lentamente impide la dispersión del producto en el ambiente.

No utilizar el aditivo Galaxy.

### Mantenimiento de las superficies cerámicas rejuntadas con FillGood EVO

La limpieza ordinaria de las superficies de cerámica o mosaico rejuntadas con FillGood EVO se puede llevar a cabo usando detergentes comunes presentes en el mercado, respetando las instrucciones de uso y las diluciones recomendadas por los fabricantes que figuran en los envases.

Los productos que contienen alcohol etílico pueden afectar levemente la

superficie de rejuntado, que recobra la resistencia original al cabo de unas horas.

En caso de dudas, es preciso realizar una prueba preliminar en un área periférica pequeña.

Para la limpieza ordinaria de las superficies, Litokol propone el detergente neutro Litoshine EVO que al utilizarse según las diluciones correctas evita el aclarado final.

---

## **LIMPIEZA Y ACABADO**

La limpieza y el acabado del rejuntado se llevan a cabo con una esponja específica para FillGood EVO de espuma sintética (art. 125G0001) o bien con una esponja sweepex (art. 128G0001) debidamente estrujada, efectuando movimientos circulares, teniendo cuidado de no vaciar las juntas y sin dejar halos sobre la superficie.

No utilizar esponjas de celulosa.

Debe ser utilizada la menor cantidad de agua posible para no dañar el producto todavía fresco en las fugas.

Evitar el estancamiento de agua en la superficie del rejuntado fresco teniendo cuidado de que el agua de limpieza no se introduzca en las juntas aún vacías.

Cambiar frecuentemente el agua de limpieza (aproximadamente cada 10 m<sup>2</sup>).

No continuar con la limpieza una vez que ha comenzado la etapa de secado, puesto que frotar con la esponja durante la reticulación de la masilla conlleva una pérdida de resistencia superficial.

En caso de que queden halos transparentes en la superficie de las cerámicas o de los mosaicos debidos al curado de la resina, es posible intervenir después de al menos 24 horas del rejuntado con el limpiador neutro FillCleaner EVO.

Distribuir el producto puro sobre la superficie y después de unos minutos frotar con fieltro blanco (art. 109GBNC), enjuagar con una esponja húmeda y secar con un paño limpio.

Se recomienda aplicar el limpiador FillCleaner EVO en áreas no demasiado extensas (aproximadamente 1- 2 m<sup>2</sup>) de modo de no dejarlo en contacto con el rejuntado por más de 5 minutos.

Terminada la operación de limpieza, el producto resulta transitable después de 24 horas.

---

## ADVERTENCIAS

- Aplicar el producto con temperaturas comprendidas entre +10°C y +30°C
- Previamente a la aplicación comprobar que el adhesivo utilizado para la colocación de las cerámicas o los mosaicos esté completamente seco
- Cambiar frecuentemente el agua de limpieza
- Cambiar la esponja cuando está impregnada de producto
- El producto está listo para usar. No añadir agua puesto que la dilución de la resina conlleva el debilitamiento de la masilla una vez finalizado el fraguado
- No añadir cal, cemento u otros materiales extraños al producto
- No aplicar el producto en superficies húmedas o sujetas a aumentos de la humedad
- No utilizar en pavimentos exteriores, cubas, piscinas, baños de vapor, saunas, duchas de instalaciones deportivas o públicas
- No se utilice para el rejuntado de azulejos o mosaicos de pavimento, en el interior de duchas, incluso en ámbito residencial
- No pisar la superficie apenas rejuntada para evitar mellar, con los residuos de resina, la pavimentación
- No utilizar en entornos industriales o zonas de tráfico elevado
- No aplicar el producto para anchos superiores a 6 mm
- No tapar la superficie recién rejuntada con lonas u otro material a fin de evitar la formación de agua de condensación que conllevaría problemas en la reticulación de la resina. Esperar al menos unas 48 - 72 horas según la temperatura antes de proteger la superficie con materiales transpirables
- Si el rejuntado se realiza en piedras naturales o mosaicos de mármol, es indispensable realizar una prueba preliminar para comprobar la eventual absorción superficial de la resina de poliuretano. En este caso se formaría un halo más oscuro sobre la superficie que no podrá ser eliminado
- En función de los varios tipos de azulejos cerámicos o de mosaico disponibles hoy en el mercado, se recomienda, en caso de dudas, realizar una prueba preliminar de rejuntado para establecer la posible incompatibilidad o dificultad de limpieza
- Algunos tipos de baldosas (ej. gres porcelánico pulido) o piedras naturales, presentan microporosidades y asperezas superficiales que pueden causar manchas en la superficie misma y volver muy dificultosa la limpieza.
- En estos casos es necesario realizar pruebas aplicativas preliminares
- Limpiar con una esponja específica para FillGood EVO de espuma sintética (art. 125G0001) o una esponja de sweepex (art. 128G0001). El empleo de otros tipos de esponja o fieltros podría perjudicar la compacidad superficial del rejuntado
- Evitar el contacto de polvos o materiales contaminantes provenientes de elaboraciones concomitantes con la superficie de los rejuntados que todavía no se han endurecido
- Quitar inmediatamente las partes de producto excedentes de la superficie de los azulejos puesto que, cuando se endurezca, el producto sólo podrá quitarse mecánicamente, con riesgos graves para el resultado final del trabajo.
- No utilizar el producto para aplicaciones no especificadas en esta ficha técnica
- En caso de dudas consultar la Oficina de asistencia técnica Litokol S.p.A.: [assistentatecnica@litokol.it](mailto:assistentatecnica@litokol.it)

## INFORMACIÓN SOBRE SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad del producto disponible bajo pedido.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

---

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

# El rejuntado entre baldosas cerámicas y mosaicos con juntas de amplitud comprendida entre 1 y 6 mm deberá efectuarse con un sellador de poliuretano en dispersión acuosa, listo para el uso de tipo FillGood EVO de Litokol S.p.A.

---

## DATOS IDENTIFICATIVOS

Aspecto	Pasta densa de color
Color	Ver tabla de colores
Partida arancelaria	35069190
Tiempo de conservación	24 meses en los embalajes originales en un lugar seco. No exponer al hielo.

---

## DATOS DE APLICACIÓN

Relación de mezcla	Producto listo para el uso y no requiere ninguna preparación.
Consistencia de la mezcla	Pasta tixotrópica
Peso específico de la mezcla	1,60 kg/dm <sup>3</sup>
Ancho juntas	De 1 a 6 mm
Aplicación	Llana de goma
Temperaturas de aplicación admitidas	De +10°C a +30°C
Tiempo de espera para el rejuntado	24 horas
Transitabilidad	24 horas
Puesta en ejercicio	7 días
Temperatura de aplicación	De -15°C a +80°C
Limpieza de las herramientas	Con agua, con producto fresco. Mecánicamente, con producto endurecido.

## TABLA CONSUMOS

		CONSUMO COMO SELLADOR kg/m <sup>2</sup>							
Longitud	Ancho	Espesor	Juntas	Juntas	Juntas	Juntas	Juntas	Juntas	Juntas
A (mm)	B (mm)	C (mm)	(mm) 1	(mm) 2	(mm) 3	(mm) 4	(mm) 5	(mm) 6	(mm)
10	10	4	1.28	2.56	3.84				
10	10	10	3.2	6.4	9.6				
15	15	4	0.85	1.71	2.56				
15	15	10	2.13	4.27	6.4				
15	30	8	1.28	2.56	3.84				
20	20	4	0.64	1.28	1.92				
23	23	8	1.11	2.23	3.34				
25	25	10	1.28	2.56	3.84				
50	50	4	0.26	0.51	0.77				
50	50	10	0.64	1.28	1.92				
100	100	8	0.26	0.51	0.77	1.02	1.28	1.54	
125	240	12	0.23	0.47	0.7	0.93	1.17	1.40	
150	150	6	0.13	0.26	0.38	0.51	0.64	0.77	
150	150	8	0.17	0.34	0.51	0.68	0.85	1.02	
200	200	8	0.13	0.26	0.38	0.51	0.64	0.77	
300	300	8	0.09	0.17	0.26	0.34	0.43	0.5	
300	600	10	0.08	0.16	0.24	0.32	0.4	0.48	
400	400	10	0.08	0.16	0.24	0.32	0.4	0.48	
450	450	10	0.07	0.14	0.21	0.28	0.36	0.5	
600	600	10	0.05	0.11	0.16	0.21	0.27	0.32	
300	300	14	0.15	0.3	0.45	0.6	0.75	0.9	
135	800	10	0.14	0.28	0.42	0.55	0.69	0.84	
200	800	10	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	
400	800	10	0.06	0.12	0.18	0.24	0.3	0.36	
110	900	10	0.16	0.33	0.49	0.65	0.82	0.98	
150	900	10	0.12	0.25	0.37	0.5	0.62	0.75	
225	900	10	0.09	0.18	0.27	0.36	0.44	0.54	
300	900	10	0.07	0.14	0.21	0.28	0.36	0.43	
600	900	10	0.04	0.09	0.13	0.18	0.22	0.27	
500	1000	3.5	0.02	0.03	0.05	0.07	0.08	0.10	
1000	1000	3.5	0.01	0.02	0.03	0.04	0.06	0.07	
1000	3000	3.5	0.01	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	
100	1200	10	0.17	0.35	0.52	0.69	0.87	1.04	
200	1200	10	0.09	0.19	0.28	0.37	0.47	0.56	
300	1200	10	0.07	0.13	0.2	0.27	0.33	0.4	
600	1200	10	0.04	0.08	0.12	0.16	0.2	0.24	
300	1200	6	0.04	0.08	0.12	0.16	0.2	0.24	
600	1200	6	0.02	0.05	0.07	0.1	0.12	0.15	
1200	1200	6	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.10	
1200	2400	6	0.01	0.02	0.04	0.05	0.06	0.08	

## CÁLCULO DE LOS CONSUMOS

### FÓRMULA PARA EL CÁLCULO DE LOS CONSUMOS: $(A+B)/(AxB) \times C \times D \times 1,6 = \text{kg/m}^2$

A = longitud baldosa (en mm)

B = ancho baldosa (en mm)

C = espesor baldosa (en mm)

D = ancho junta (en mm)

En lo que respecta al cálculo de los consumos según diferentes formatos de baldosa y dimensiones de las juntas, consultar el calculador de producto disponible en el sitio web [www.litokol.it](http://www.litokol.it)

## PRESTACIONES

Resistencia a los rayos UV  
Resistencia a la abrasión  
Resistencia a la humedad

Óptima  
 $\leq 500 \text{ mm}^3$   
Buena

EN 12808-2

## TABLA DE LAS RESISTENCIAS QUÍMICAS

La tabla incluida es una síntesis de las pruebas de resistencia química efectuadas según la norma UNI EN 12808-1

Resistencia química de revestimientos cerámicos rejuntados con FillGood EVO - Ambiente de destino: pavimentos industriales

Grupo	Nombre	Conc. %	Típicamente contenido en	30 minutos	24 horas	Más de 24 horas
Ácidos	Ácido acético	10	Vinagre	●	●	●
	Ácido clorhídrico	10	Ácido muriático	●	●	●
	Ácido fosfórico	10	Detergentes domésticos	●	●	●
	Ácido láctico	10	Leche	●	●	●
	Ácido oleico	puro	Aceite	●	●	●
	Ácido cítrico	10	Detergentes domésticos	●	●	●
	Álcalis	Amoniaco	10		●	●
Soda cáustica		10		●	●	●
Hipoclorito de sodio		10	Lejía, desinfectantes, detergentes domésticos	●	●	●
Aceites y combustibles	Aceite de oliva	puro		●	●	●
	Aceite lubricante	puro		●	●	●
	Gasolina	puro		●	●	●
	Gasóleo	puro		●	●	●
Disolventes	Alcohol etílico	puro		●	●	●
	Agua oxigenada	puro		●	●	●
	Acetona	puro		●	●	●
	Glicol etílico	puro		●	●	●

### LEYENDA

●	RESISTENTE
●	RESISTENTE CON POSIBLE VARIACIÓN DEL COLOR
●	NO RESISTENTE

## TABLA DE RESISTENCIA A LAS MANCHAS

PRODUCTO	Contacto breve (5 minutos)	Contacto prolongado (60 minutos)
Aceite	0	0
Vinagre	0	1
Vino	0	1
Café	0	0
Ketchup	1	1
Máscara	1	2
Rotuladores	0	3

### Leyenda

0 = ningún cambio  
1 = halo leve

2 = halo  
3 = halo intenso  
4 = mancha

---

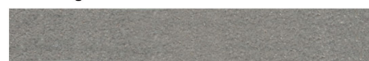
## TABLA DE COLORES



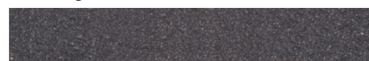
100 Bianco assoluto



110 Grigio Perla



125 Grigio Cemento



140 Nero Grafite



205 Travertino



210 Greige



225 Tabacco



230 Cacao

---

## NOTAS

Resultados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y ausencia de ventilación. Pueden variar según las condiciones de obra específicas. Los colores y las imágenes de los productos tienen el objetivo puramente indicativo y no constituyen o representan necesariamente la referencia fiel de los originales.

---

Ficha **n. 320**  
Revisión **n. 3**  
Fecha: **Octubre 2022**

# Litokol

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy  
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com