
PowerGel®

Especificaciones técnicas



Smart Gel duo-polimérico (3Gen) flexible, potenciado con microesferas de cuarzo, Fluidotixo® - C5 con bajo contenido de cemento, para la colocación de baldosas, gres porcelánico losas de todo tipo y formato y piedras naturales. Desarrolla una adhesión monolítica ultra efectiva incluso en sub-fondos difíciles y en ambientes particularmente sometidas a esfuerzos

Descripción producto

Smart Gel duo-polimérico (3ª generación) flexible, con mezcla exclusiva Fluidotixo® Antifatiga, potenciado con microesferas de cuarzo, formulado con bajo contenido de cemento (<29%), para la colocación de baldosas, gres porcelánico de todo tipo y formato y piedras naturales en interiores y exteriores.

Diseñado para una elevada seguridad de aplicación y gracias a funciones de última generación la mezcla es muy cremosa, fluida y tixotrópica, mantiene forma y espesor invariados en pavimento y pared con un poder de mojado del 100%, alcanza una doble resistencia al deslizamiento vertical T (T) y un tiempo abierto superior a los 60 minutos E (E).

PowerGel® desarrolla una adhesión monolítica de alto rendimiento gracias a la sinergia entre el sistema duo-polimérico y las microesferas de cuarzo.

Los polímeros trabajan en combinación para generar una matriz adhesiva flexible pero resistente, capaz de adaptarse a superficies diferentes y no perfectamente planas de los soportes.

Las microesferas de cuarzo, distribuidas de modo homogéneo en la mezcla, actúan como refuerzo, contribuyendo a mejorar la cohesión interna y la resistencia mecánica.

Esta interacción avanzada permite a PowerGel® garantizar altas prestaciones incluso sobre soportes difíciles o sometidos a fuertes solicitaciones, como solapes sobre pavimentos existentes, sistemas radiantes, balcones, terrazas, piscinas y fachadas, donde incluso variaciones térmicas extremas, humedad y tensiones mecánicas hacen críticas las condiciones de adherencia.

Fórmula Gel de propiedades

Integración de polímeros diversificados
bajo contenido de cemento portland <29%
Ligantes hidráulicos diseñados híbridos
Potenciado con microesferas de cuarzo > 30%
Gel de silicato de calcio
Celulosas de última generación con licencia propia
Alto contenido áridos minerales

PowerGel® encarna el continuo progreso científico de Litokol.
Está diseñado con materias primas innovadoras para mejorar la experiencia de colocación, la seguridad y reducir el impacto ambiental.

Alimentado por

Monolytica SurfaceLink® technology
Fuerza de Adhesión - Monolítica Flexible de alto rendimiento

Clasificación de la mezcla

Clase de la mezcla	Nivel de suavidad	Índice de ligereza
C1 - Denso / Pastoso	Requiere más fuerza para la aplicación	Estándar
C2 - Consistencia Media	No cuelea, ofrece buena trabajabilidad	Estándar
C3 - Fluidotixo	Deslizante y tixo	Ligero
C4 - Fluidotixo Dinámico	Altamente deslizante y tixo	Ligero
C5 - Fluidotixo Antifatiga	Ultra deslizante y tixo	Ultra ligero

Gel Performance Mezcla Fluidotixo

Clase 5 - Mezcla Fluidotixo® Antifatiga

Mezcla Fluidotixo® Antifatiga - Ultra fluida, tixo y ultra ligera: la consistencia muy fluida facilita la aplicación, manteniendo al mismo tiempo forma y espesor sin colar. Diseñado con materiales de alta tecnología (microesferas de cuarzo), la mezcla se distribuye con el mínimo esfuerzo, haciendo a Gel ideal para aplicaciones prolongadas sobre amplias superficies.

La mezcla Fluidotixo® presenta una reología de tipo Gel, caracterizada por una consistencia inicialmente tixotrópica que, bajo acción mecánica (llanatura), reduce la propia viscosidad, volviéndose temporalmente más fluida.

Este comportamiento pseudoplástico permite una aplicación precisa y altamente fluida, con superior adhesión al soporte.

La mezcla Fluidotixo® Antifatiga presenta una bajísima viscosidad aparente que favorece una enorme fluidez bajo la llana y el 100% de humectabilidad.

Diseñado para aplicadores profesionales, con la misma mezcla es posible obtener una llanabilidad excepcional y una menor fatiga en la colocación prolongada de pavimentos y revestimientos. Una vez aplicado su fórmula tixotrópica permite mantener forma y espesor invariables, sin pérdidas, tanto en pavimento como en pared, garantizando una colocación precisa y controlada sin deslizamientos verticales, alcanzando la prestación de doble resistencia al deslizamiento T (T).

Las características prestacionales avanzadas de PowerGel® permiten correcciones incluso después de varios minutos de la aplicación alcanzando un doble tempo abierto extendido E (E).

Doble Tiempo Abierto y (E)

PowerGel® está modificado con tecnología de doble tiempo abierto basada en una mezcla innovadora de microesferas de cuarzo y celulosas de última generación modificadas con licencia propia.

El sistema regula la humectabilidad en dos fases: mantiene y prolonga la ventana de adhesión activa y la reactiva bajo presión de la baldosa por un tiempo superior a los 60 minutos, generando más tiempo para colocar, corregir y regular también en condiciones límite.

Ideal para la colocación de grandes formatos en amplias superficies, en climas cálidos y superficies con baja absorción.

Doble Resistencia al Deslizamiento T (T)

PowerGel® está formulado con una mezcla innovadora de celulosas modificadas de última generación. Diseñado para aplicaciones en pared, está caracterizado por un comportamiento de doble resistencia al deslizamiento: máxima estabilidad de la mezcla después de la aplicación con ausencia de coladuras y adhesión potenciada bajo presión, sin deslizamiento de la baldosa.

El rol de las celulosas avanzadas en el comportamiento anti-deslizante es fundamental para desarrollar un efecto grip estático y activar una memoria elástica que bloquea la baldosa inmediatamente después de la aplicación consintiendo de realizar regulaciones de precisión sin comprometer la adhesión.

Prestaciones constantes, incluso con formatos pesados o en condiciones ambientales críticas.

Gel Performance Interfaz adhesiva

Smart Gel Duo-Polimerico

Máxima expresión de la innovación adhesiva mineral.

Un sistema Gel avanzado de doble matriz polimérica, capaz de conjugar reactividad química en cada sustrato y flexibilidad con una reología inteligente: fluido bajo tensión, estable en reposo.

Reforzado con microesferas de cuarzo, genera una interfaz estructural activa (ITZ) que garantiza una adhesión monolítica flexible en condiciones extremas.

Capaz de adherir químicamente a cualquier superficie, doblarse, absorber, distribuir y neutralizar cualquier estrés mecánico

Smart Gel - Tecnología Monolytica SurfaceLink®

Nacido del diseño de los materiales más avanzada, Monolytica SurfaceLink® es un principio tecnológico que representa una nueva generación de interfaces adhesivas (ITZ) que actúa a nivel microestructural:

1. Crea uniones químicas y mecánicas sinérgicas entre el Gel, la parte trasera de la baldosa y el sustrato.
2. Anula las discontinuidades de interfase tradicionales: el Gel se funde de modo progresivo, integrándose con los microperfiles de las superficies
3. Favorece el desarrollo de una zona de adhesión monolítica de altísimas prestaciones (ITZ evolucionada), capaz de transferir de modo homogéneo las tensiones mecánicas y desarrollar prestaciones superiores en ambientes altamente estresantes: hielo/deshielo, ciclos térmicos, vibraciones, cargas pesadas.

Smart Gel - Comportamiento Químico y Físico en el Tiempo

1. Fase inicial: el Gel resulta superlaborable gracias a la reología Fluidotixo®.
2. Fase de fraguado: Las dos funciones poliméricas diferentes, una a alta polaridad para la adhesión química, una elástica para la flexibilidad

inteligente, activan polimerizaciones secundarias que mejoran la cohesión interna.

3. Fase de interacción: se desarrolla una estructura microcristalina mineral flexibilizada por los polímeros, potenciada por la estructura reticular de las microesferas y mejorada con módulos SurfaceLink que activan uniones múltiples entre Gel, baldosa y sustrato.

El resultado es una matriz híbrida mineral-orgánica perfectamente compacta, de alto rendimiento, con altísimas resistencias mecánicas, flexibilidad controlada, excelente resistencia al agua, a los agentes químicos y a los ciclos térmicos incluso en condiciones extremas.

Un Gel inteligente así diseñado maximiza la calidad de las dos ITZ (sustrato/Gel y Gel/baldosa), resolviendo en la raíz los problemas más comunes de adhesión y durabilidad en las colocaciones modernas.

Gel Performance Seguridad

Seguridad - Nivel 3

Gracias a la tecnología Monolytica SurfaceLink®, durante la fase de maduración del Gel se desarrolla una adhesión monolítica flexible que garantiza una colocación de alto rendimiento y capaz de resistir las más diversas tensiones mecánicas y térmicas.

La presencia de un adhesión monolítica flexible hace a PowerGel® particularmente indicado para la aplicación en sistemas radiantes, en ambientes exteriores y en fachadas donde las tensiones debidas a variaciones térmicas requieren las prestaciones adhesivas más avanzadas.

Química + inteligente

bajo contenido de cemento portland <29%

Muy bajas emisiones de sustancias orgánicas volátiles - VOC

Certificados

EN 12004

ISO 13007

EC1 Plus Gev Emicode

A+ Emissions dans l'air interieurs

EPD Environmental Product Declaration

PowerGel® y el medio ambiente

Resultados del LCA del potencial de Calentamiento Global – Gas Serra GWP-GHG							
Categoría de impacto	Unidades	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Cambio climático GWP-GHG	kg CO2 eq	4,27 10 ⁻¹	4,38 10 ⁻³	1,08 10 ⁻²	0	4,90 10 ⁻³	-5,52 10 ⁻³

Materiales

Gres porcelánico

Baldosas cerámicas

Grandes formatos

Losas de gres laminado

Mármoles- Granitos- materiales lapídeos

Piedras naturales

Mosaicos cerámicos y de vidrio

Cocido- Clinker
Materiales recompuestos a base resina o cemento
Paneles aislantes y fonoabsorbentes en interiores

Sustratos

Soleras
Autonivelantes
Enlucidos
Revoques
Cartón-yeso
Yeso y anhidrita
Baldosas existentes
Sistemas radiantes
Impermeabilizantes
Membranas desolidarizantes
Hormigón celular
Losas de fibrocemento
Hormigón

Empleos

Adhesivo - enlucido
Pavimentos - paredes
Interiores - exteriores
Superposición
Sistemas radiantes
Zonas húmedas internas- baños y duchas
Cubas, piscinas y fuentes
Terrazas y balcones
SPA y Hammam
Fachadas
Pavimentos industriales
Residencial, público, comercial y decoración urbana
Áreas sujetas a alto tráfico y tensiones elevadas

Limitaciones

Consultar las normativas nacionales, como la norma UNE 11493
Garantizar el lecho lleno en exteriores o en presencia de cargas elevadas
Proteger la superficie con baldosas de la lluvia fuerte por al menos 24 h
Temperatura, ventilación, absorción del fondo y material de colocación, pueden variar los tiempos de trabajabilidad y fijación del Gel
No añadir agua a la mezcla que ha ya iniciado el fraguado
No utilizar en hormigón no adecuadamente secado
No utilizar en fondos a base de yeso o anhidrita sin haber preventivamente aplicado X-Prime®
No utilizar en madera y conglomerados de madera
No utilizar en superficies metálicas, de goma, PVC o linóleo
No utilizar donde se requiera una rápida transitabilidad
No utilizar en impermeabilizantes reactivos de naturaleza orgánica (tipo RM según EN 14891)
No utilizar para aplicaciones no especificadas en esta Ficha Técnica
Para más información ponerse en contacto con el Servicio Técnico Clientes Litokol al número +39-0522-622811 o a través de customercare@litokol.com

Especificaciones del producto

Aspecto	Gel hidrolizado en polvo
Color	Ultra Blanco - Gris
Embalaje Responsable	Saco reciclable de 20 kg
Conservación	12 meses en los envases originales y lugar seco
Partida arancelaria	38245090

Especificaciones técnicas

Conformidad	EN 12004 – ISO 13007	C2 TE
Adhesión inicial después de 28 días	≥ 1,0 N/mm ²	EN 1348
Adhesión después de la inmersión en agua	≥ 1,0 N/mm ²	EN 1348
Adhesión después de la acción del calor	≥ 1,0 N/mm ²	EN 1348
Adhesión después de ciclos de congelación/descongelación	≥ 1,0 N/mm ²	EN 1348
Tiempo abierto	≥ 0,5 N/mm ² después de 30 minutos	EN 1346
Deslizamiento	≤ 0,5 mm	EN 1308
Deformación transversal	< 2,5 mm	EN 12002
Resistencia a la humedad	Óptima	
Resistencia a los álcalis	Óptima	
Resistencia a los disolventes	Óptima	
Resistencia a los ácidos	Baja	
pH de la mezcla	13	
Peso específico	1,55 kg/dm ³	

Especificaciones para la aplicación

Clase de la mezcla	Clase 5 - Fluidotixto Antifatiga
Preparación mezcla Gel Gris	Agua = 28-31% ~ 5,6-6,2 l / 20 kg
Preparación mezcla Gel Ultra Blanco	Agua = 31-34% ~ 6,2-6,8 l / 20 kg
Tiempo de curado mezcla	5 min
Duración de la mezcla	6-8 h
Espesores aplicables	De 1 a 20 mm
Tiempo abierto	> 60 min
Tiempo de registro	> 60 minutos
Aplicación	Llana dentada idónea para el formato y el sustrato
Temperaturas de aplicación	De +5°C a +35°C
Tiempo de espera para el rejuntado	Pared: 3 horas – Pavimento: 12 horas
Transitabilidad	12 horas
Puesta en ejercicio	5 giorni - Piscine 14 giorni
Temperatura de aplicación	De -40°C a +90°C
Limpieza de las herramientas	Con agua, con producto fresco. Mecánicamente, con producto endurecido.
Consumo	Llana de 3,5 mm: ~ 1,8 kg/m ²
Consumo	Llana de 6 mm: ~ 2,5 kg/m ²
Consumo	Llana de 8 mm: ~ 3 kg/m ²
Consumo	Llana de 10 mm: ~ 3,5 kg/m ²
Consumo	Doble revestimiento: ~ 5 kg/m ²
Notas	Resultados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y ausencia de ventilación. Pueden variar según las condiciones de obra específicas.

Preparación de los soportes

De acuerdo con la norma UNE 11493-1 los soportes deben ser mecánicamente resistentes y sin partes friables, exentos de grasas, aceites, pinturas, ceras y subidas de humedad.

Revoques cementicios deben tener una maduración de al menos una semana por cm de espesor.

Soleras cementosas deben tener una maduración total de al menos 28 días o ser realizadas con las innovadoras soleras antifractura X-Floor y X-Floor Pro.

Realizar pendientes en balcones o aceras con el nivelador antifractura de nueva generación HydroLevel® 1-30.

Soportes polvorientos, porosos y absorbentes deben tratarse con X-Prime®, innovador fijador y consolidante.

Soportes lisos y compactos como hormigón pulido, viejas cerámicas o mármol granulado, deben tratarse con los activadores de adhesión de última generación X-Activator® o X-Activator® Grip después de una profunda limpieza con detergente específico X-Cleaner® Scrub.

En el caso de contrapisos de anhidrita, asegurarse de que haya una barrera de vapor adecuada para evitar el aumento de la humedad.

Comprobar con higrómetro de carburo que la humedad residual sea inferior al 0,5% e 0,3% para soleras radiantes.

La superficies debe ser lijada y aislada con X-Prime®.

Eventuales grietas o fisuraciones deben soldarse con CrackRepair.

En cualquier caso, es indispensable consultar las respectivas fichas técnicas para el uso correcto de los productos indicados.

Preparación de la mezcla

Para apreciar plenamente la superior suavidad y tixotropía de la innovadora mezcla Gel Fluidotixo® Antifatiga se recomienda mezclar el producto con la relación de mezcla indicada.

Verter en un envase la cantidad correcta de agua y añadir lentamente el producto mezclando con un mezclador mecánico hasta obtener una mezcla cremosa, homogénea y sin grumos.

Dejar reposar la mezcla por aproximadamente 5 minutos durante los cuales se completa el desarrollo del Gel polimérico: los ligantes hidráulicos, los filler y las celulosas se hidratan de manera uniforme, las micro-burbujas de aire englobadas en la mezcla son eliminadas y los polímeros inician el proceso de activación.

Volver a mezclar brevemente para obtener la consistencia Gel Fluidotixo® Antifatiga ultra deslizante, tixo y ultra ligera fácil de aplicar tanto en pavimento como en pared.

Aplicación

Para garantizar la perfecta adhesión del Gel al sustrato extender una mano a cero de la mezcla utilizando el lado liso de la llana e inmediatamente después de aplicar el espesor deseado con el lado dentado.

La dentadura de la espátula debe escogerse en función del formato del material a colocar y del sustrato.

De acuerdo con la norma UNE 11493-1 adoptar la técnica del doble revestimiento, aplicando el Gel también en la parte posterior de las baldosas para garantizar el completo mojado en las colocaciones en exteriores, piscinas, fachadas o en las zonas particularmente solicitadas.

Para garantizar la total transferencia del Gel a la parte posterior de las

baldosas, éstas deberán colocarse en el adhesivo aún fresco ejerciendo una presión adecuada.

El tiempo abierto en condiciones estándar de temperatura y humedad es de 60 minutos aproximadamente.

Climas muy cálidos o ventosos o soportes muy absorbentes pueden reducirlo drásticamente en pocos minutos, por lo tanto se recomienda verificar con frecuencia que en el adhesivo no se haya formado una película superficial.

De acuerdo con la norma UNE 11493-1 los azulejos deben colocarse realizando las juntas con amplitud adecuada a su formato.

Respetar eventuales juntas de fraccionamiento o estructurales y realizar adecuadas juntas de dilatación, de fraccionamiento y perimetrales.

Aplicaciones Especiales

Mármoles, Piedras Naturales y Materiales Recompuestos

Los materiales sujetos a deformación o manchas por absorción de agua requieren un Gel de fraguado rápido autopolimerizantes como FastGel® o FastGel® S1+ (C2F - EN 12004) o reactivo como PowerGel® Pro Max (R2 - EN 12004).

Mármoles y piedras naturales, incluso del mismo tipo, podrían presentar características diferentes.

En caso de duda, se aconseja consultar previamente al Servicio Técnico Clientes Litokol S.p.A. para más información o para efectuar una prueba de laboratorio.

Las placas de piedra natural con capas de refuerzo aplicadas en la parte trasera (resinas, redes de refuerzo, etc.) o tratamientos específicos (por ejemplo antisubidas etc.), en ausencia de indicaciones del fabricante, requieren una prueba de compatibilidad con el adhesivo.

Antes de la colocación, comprobar la ausencia de posibles restos de polvo o materiales depositados en la parte trasera de las losas.

En su caso, deberán ser eliminados.

Sistemas Radiantes

Después de al menos 4 días de la colocación de la solera antifractura X-Floor® o X-Floor® Pro se puede poner en marcha la instalación de calentamiento con una temperatura del agua de alimentación variable entre +20°C y +25°C manteniéndola constante durante al menos 3 días.

Sucesivamente configurar la temperatura máxima de proyecto manteniéndola durante otros 4 días.

Al final de este ciclo, restablecer la temperatura ambiente en la solera y colocar el revestimiento (EN 1264-4).

Piscinas

De acuerdo con la norma UNE 11493 – 7.13.3 el embaldosado de las piscinas debe diseñarse teniendo en cuenta las tensiones mecánicas, termohigrométricas y químicas: contacto continuo con agua químicamente tratada (incluso en la estación invernal) y frecuentes intervenciones de sanificación.

En las estructuras de hormigón debe estar garantizada la adecuada composición (UNE 11104 – EN 206) y respetado el correcto tiempo de maduración (mínimo 6 meses, UNE 11493 - 7.3.1).

Es indispensable impermeabilizar la parte externa de la estructura, adoptando medidas preventivas adecuadas para evitar posibles filtraciones que podrían causar el desprendimiento de la capa impermeabilizante aplicada en el interior de la bañera, por ejemplo drenajes a lo largo de los costados de las excavaciones o impermeabilizaciones compuestas por morteros osmóticos.

Rectificar y regularizar las superficies con HydroLevel®, nivelante estructural cuarzo-reforzado de expansión controlada antifractura.

Impermeabilizar las superficies de la bañera con la membrana elástica en Gel

de estanqueidad total y antifractura SafetyGel® con tecnología 6-Dimensional Elasticity o con los Geles impermeables tripoliméricos transpirables potenciados con microesferas de cuarzo de la línea HydroPad® con tecnología 4-Way Flex.

Sellar los puntos críticos como reanudaciones de colada con HydroStop, tuberías pasantes de los sistemas de recirculación, filtración, descarga e iluminación con HydroPixel®.

Se recomienda realizar la prueba de estanqueidad hidráulica antes de realizar la colocación del revestimiento.

Realizar siempre la aplicación de Gel también en la parte posterior del material (doble revestimiento) con el fin de obtener un lecho lleno de adhesivo, garantizar la total transferencia de las fuerzas y la durabilidad al sistema.

Fachadas

En el caso de colocación en paredes externas (H>3 m), tratándose de superficies embaldosadas sujetas a elevadas tensiones dilatómicas en función de las variaciones térmicas y higrométricas y teniendo en consideración el riesgo para la seguridad relacionado con eventuales desprendimientos, se recomienda consultar preventivamente el Servicio Técnico Clientes Litokol para identificar con precisión la técnica de colocación más segura.

De acuerdo con la norma UNE 11493 – 7.13.7, seguir las siguientes indicaciones de carácter general: el fondo de colocación deberá garantizar una resistencia cohesiva de tracción $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$.

En el caso de soportes en mampostería constituidos por ladrillos/bloques de ladrillo, bloques aligerados, etc. no está admitida la colocación directa, sino que está prescrita la colocación en revoque conforme a las prescripciones antes señaladas.

Para revestimientos con lado > 30 cm el proyectista debe evaluar la necesidad de instalar idóneas fijaciones mecánicas de seguridad.

Deben preverse juntas de fraccionamiento y dilatación como está especificado en los puntos 7.11.1.2 y 7.11.1.3.

Realizar siempre la aplicación de adhesivo también en la parte posterior del material (doble revestimiento) con el fin de obtener un lecho lleno de adhesivo, garantizar la total transferencia de las fuerzas y la durabilidad al sistema.

Rejuntado, sellado y mantenimiento

Para el rejuntado se pueden utilizar los estucos decorativos X-Color® 0-6 o X-Color® 2-12 y la malta polimérica lista para el uso FillGood® EVO.

Para realizar juntas impermeables, de alta solidez del color y superiores resistencias químico-mecánicas, utilizar los Geles epoxídicos decorativos de la línea Starlike®.

Para el rejuntado elástico de las juntas de dilatación, de fraccionamiento y perimetrales utilizar los selladores de la línea Pixel 3D.

Para lavado de fin obra, limpieza, mantenimiento y protección de las superficies utilizar los detergentes específicos Litokol de las líneas X-Cleaner y Starlike® Care.

Advertencias

A causa del elevado contenido de polímeros adhesivos, se recomienda lavar con agua las herramientas de trabajo y posibles residuos de producto de las superficies antes de la fijación del Gel.

Completada la reacción y una vez endurecido el Gel podrá removerse sólo mecánicamente.

Información sobre la seguridad

Para un uso seguro de nuestros productos consultar la última versión de la Ficha Datos de Seguridad, disponible en el sitio www.litokol.com
PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

Notas legales

La información y las indicaciones incluidas en esta ficha técnica, fueron redactadas en base a nuestra mejor experiencia.

Sin embargo, no pudiendo intervenir directamente en las condiciones de las obras y la ejecución de los trabajos, estas representan indicaciones de carácter general que no vinculan de ninguna manera a nuestra Sociedad.

Por lo tanto, se aconseja efectuar una prueba previa a fin de comprobar la idoneidad del producto para el uso previsto, en todo caso, quien decide utilizarlo deberá establecer si éste resulta idóneo o no para el uso previsto y, de todos modos, asumirá la plena responsabilidad procedente de su uso.

Consultar siempre la última versión actualizada de la Ficha Técnica, disponible en el sitio www.litokol.com

Especificaciones técnicas

La colocación en obra en interiores y en exteriores según normas UNE 11493-1 y 11714-1 de pavimentos y revestimientos de cerámica de cualquier tipo - gres porcelánico, monococción, bicocción, clínker y cocido - material lapídeo dimensionalmente estable y no sensible a manchas y mosaico se realizará con Smart Gel duo-polimérico de tercera generación, flexible, potenciado con microesferas de cuarzo, formulado a bajo contenido de cemento (<29%), fluido y tixotrópico que mantiene forma y espesor invariados en pavimento y pared con un poder de mojado del 100%, resistente al deslizamiento vertical y un tiempo abierto prolongado superior a los 60 minutos, clasificado C2TE según la norma EN 12004, tipo PowerGel® de Litokol Lab SpA.

Ficha n. **032**

Revisión n. **1**

Fecha: **01 26**

Litokol

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com