
X-Plan® 3-40

Especificaciones técnicas



Auto nivelación estructural de fraguado rápido autopolimerizante, cuarzo reforzado, expansión controlada antifractura, superfluido autocompactante con muy bajo contenido de cemento, para nivelar y rellenar espesores de 3 a 40 mm

Descripción producto

Auto nivelación estructural de fraguado rápido autopolimerizante, cuarzo reforzado, expansión controlada antifractura, superfluido autocompactante con muy bajo contenido de cemento.

X-Plan 3-40 nivela y rellena espesores de 3 a 40 mm en sustratos nuevos o preexistentes y realiza un acabado liso (Acabado Flat).

Es idóneo para la nivelación de soportes en suelos radiantes tanto eléctricos como de agua caliente

Clasificado CT C25 F5 - EN 13813

Certificados

CT C25 F5 EN 13813
EC1 Plus Gev Emicode
A+ Emissions dans l'air intérieurs
EPD Environmental Product Declaration

X-Plan® 3-40 y el medio ambiente

Resultados del LCA del potencial de Calentamiento Global – Gas Serra GWP-GHG							
Categoría de impacto	Unidades	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Cambio climático GWP-GHG	kg CO2 eq	2,76 10 ⁻¹	4,38 10 ⁻³	1,08 10 ⁻²	0	4,92 10 ⁻³	-5,53 10 ⁻³

Sustratos

Soleras
Autonivelantes
Nivelantes
Baldosas existentes
Sistemas radiantes
Hormigón y hormigón armado
Losas de fibrocemento
Paneles aligerados

Empleos

Interiores
Pavimentos
Superposición
Soleras radiantes
Soleras a base de sulfato/anhidrita
SPA y Hammam
Zonas húmedas internas (baños, duchas)
Pavimentos industriales
Construcción residencial, pública, comercial

Limitaciones

No exceder la cantidad de agua durante la fase de mezcla: cantidades excesivas de agua determinan un alargamiento de los tiempos de fraguado, posibilidad de formación de grietas y desuniones, superficies polvorientas y poco consistentes
No mezclar cantidades excesivas de producto: el tiempo de vida de la mezcla es de aproximadamente 40 minutos a una temperatura de +23°C, se recomienda mezclar solamente la cantidad de producto utilizable dentro de este período de tiempo
No aplicar el producto en superficies húmedas o sujetas a subidas de humedad
No aplicar el producto en presencia de fuertes corrientes de aire
No añadir cal, cemento u otros materiales extraños al producto

Especificaciones del producto

Aspecto	Polvo
Color	Grigio
Embalaje responsable	Saco reciclable de 20 kg
Partida arancelaria	38245090
Tiempo de conservación	12 meses en los embalajes originales en un lugar seco.

Especificaciones para la aplicación

Relación de mezcla	Agua = 20% (4 litros de agua por saco de 20 kg)
Consistencia de la mezcla	Fluido autonivelante
Tiempo de curado mezcla	3 minutos
pH de la mezcla	13
Peso específico de la mezcla	2,10 kg/dm ³
Tiempo de vida de la mezcla	Aproximadamente 40 minutos
Espesores aplicables	De 3 a 40 mm

Aplicación	Llana o rodillo rompe burbujas
Temperaturas de aplicación admitidas	De +5°C a +35°C
Transitabilidad	3 horas
Tiempo de espera para la colocación de baldosas cerámicas y piedras naturales	3 horas
Tiempo de espera para la colocación de resilientes y parquet	12 horas
Temperatura de aplicación	De -30°C a +90°C
Limpieza de las herramientas	Con agua, con producto fresco. Mecánicamente, con producto endurecido.
Consumo	1,7 kg/m ² por mm de espesor

Especificaciones técnicas

Conformidad	EN 13813	CT C25 F5
Resistencia a la flexión después de 28 días	≥ 5,0 N/mm ²	EN 1348
Resistencia a la compresión después de 28 días	≥ 25,0 N/mm ²	EN 1348
Adhesión al hormigón después de 28 días	≥ 1,0 N/mm ²	EN 1348

Preparación de los soportes

De acuerdo con la norma UNE 11493-1 los soportes deben ser mecánicamente resistentes y sin partes friables, exentos de grasas, aceites, pinturas, ceras y subidas de humedad. Revoques cementicios deben tener una maduración de al menos una semana por cm de espesor. Soleras cementosas deben tener una maduración total de al menos 28 días o ser realizadas con las innovadoras soleras antifractura X-Floor y X-Floor Pro. Soportes polvorientos, porosos y absorbentes deben tratarse con X-Prime[®], innovador fijador y consolidante. Soportes lisos y compactos como hormigón pulido, viejas cerámicas o mármol granulado, deben tratarse con los activadores de adhesión de última generación X-Activator[®] o X-Activator[®] Grip después de una profunda limpieza con detergente específico X-Cleaner[®] Scrub. En el caso de contrapisos de anhidrita, asegurarse de que haya una barrera de vapor adecuada para evitar el aumento de la humedad. Comprobar con higrómetro de carburo que la humedad residual sea inferior al 0,5% e 0,3% para soleras radiantes. La superficie debe ser lijada y aislada con X-Prime[®]. Eventuales grietas o fisuras deben soldarse con CrackRepair. En cualquier caso, es indispensable consultar las respectivas fichas técnicas para el uso correcto de los productos indicados.

Juntas de dilatación

Verificar que hayan sido correctamente diseñadas y predispuestas las juntas elásticas perimetrales, de dilatación, de fraccionamiento, y estructurales. Generalmente deben preverse juntas de fraccionamiento para reparticiones de 50 m² o de 25/30 m² en el caso de suelos radiantes. En el caso de ambientes con superficies inferiores a 50 m² prever de cualquier modo las juntas de dilatación a nivel de los límites de las puertas.

Preparación de la mezcla

Verter en un envase limpio la cantidad justa de agua en función de la aplicación y agregar lentamente el polvo mezclando con un taladro eléctrico dotado de hélice mezcladora hasta obtener una mezcla homogénea sin grumos. Dejar reposar la mezcla por aproximadamente 5 minutos durante los cuales se completa el desarrollo del Gel polimérico: los ligantes hidráulicos, los filler y las celulosas se hidratan de manera uniforme, las

micro-burbujas de aire englobadas en la mezcla son eliminadas y los polímeros inician el proceso de activación. El tiempo de vida de la mezcla es de aproximadamente de 40 minutos a una temperatura de +23°C, por lo que se recomienda mezclar solamente la cantidad de material utilizable dentro de este período de tiempo. No utilizar cantidades de agua de mezcla superiores a las indicadas con el fin de evitar contracciones del producto en fase de curado y el descenso de las propiedades mecánicas finales. No introducir más agua en la mezcla una vez iniciado el fraguado. Si el producto es aplicado con bomba revocadora dotada de mezclador con eje vertical, la cantidad de agua de mezcla debe ser la misma de la preparación manual y el mezclado debe ser efectuado hasta su completa homogeneización antes de la aplicación de la mezcla.

Aplicación

La masa se vierte directamente sobre el soporte.

Para aplicar el producto, utilizar una llana de acero liso o una rasqueta para conseguir el espesor deseado.

El producto también se puede aplicar con bombas de revoques.

La posterior colocación de materiales cerámicos, parqué, resilientes y textiles se puede realizar después de unas 3 horas, dependiendo del espesor aplicado y la temperatura ambiente.

En el caso de colocación de parqué, realizar un espesor de al menos 3 mm y comprobar el grado de humedad con higrómetro de carburo (humedad máxima = 2 %) antes del encolado.

Suelos Radiantes: después de al menos 4 días desde la colocación de la solera es posible poner en marcha el sistema de calefacción con una temperatura del agua de alimentación variable entre +20°C y +25°C manteniéndola constante por al menos 3 días luego ajustar la temperatura máxima de diseño manteniéndola por otros 4 días.

Al final de este ciclo, restablecer la temperatura ambiente en la solera y colocar el revestimiento (ver la norma EN 1264-4).

Colocación del revestimiento

La colocación de los revestimientos puede ser efectuada cuando hayan transcurrido al menos 3 horas. La colocación de cerámicas, piedras naturales o mosaicos se realizará con los Geles ultra-rendidores basados en la ciencia Litokol que garantizan la completa transferencia de las fuerzas, la continuidad prestacional del Sistema y la seguridad total. Para garantizar la perfecta adhesión del Gel adhesivo extender una mano a cero de la mezcla utilizando el lado liso de la llana e inmediatamente después de aplicar el espesor deseado con el lado dentado. De acuerdo con la norma UNE 11493-1 adoptar la técnica del doble revestimiento, aplicando el Gel también en la parte posterior de las baldosas para garantizar el completo mojado en la colocación en ambientes en los cuales el sustrato puede sufrir movimientos o dilataciones, en exteriores, en piscina o en las zonas particularmente solicitadas. De acuerdo con la norma UNE 11493-1 las baldosas deben colocarse realizando juntas de amplitud adecuada a su formato (mínimo 2 mm). Para el rejuntado en ambientes húmedos y en el Sistema Litokol antifractura de Alta Adhesión se recomienda utilizar Starlike® Pro o Starlike® Easy. Respetar eventuales juntas de fraccionamiento o estructurales y realizar adecuadas juntas de dilatación, de fraccionamiento y perimetrales.

Advertencias

Aplicar el producto con temperaturas comprendidas entre +5°C y +35°C
En presencia de climas cálidos conservar los envases del producto en lugar fresco y protegido del sol antes del uso

A causa de la elevada adhesión, se recomienda lavar con agua las herramientas de trabajo y posibles residuos de producto de las superficies antes de que el producto se endurezca. Completado el endurecimiento el producto podrá removerse sólo mecánicamente.

Suelos Radiantes: después de al menos 4 días desde la colocación de la solera es posible poner en marcha el sistema de calefacción con una temperatura del agua de alimentación variable entre +20°C y +25°C manteniéndola constante por al menos 3 días luego ajustar la temperatura máxima de diseño manteniéndola por otros 4 días.

Al final de este ciclo, restablecer la temperatura ambiente en la solera y colocar el revestimiento (ver la norma EN 1264-4).

No utilizar para aplicaciones no especificadas en esta ficha técnica

Para más información ponerse en contacto con el Servicio Técnico Clientes Litokol al número +39-0522-622811 o a través de customercare@litokol.com

Información de seguridad

Para un uso seguro de nuestros productos consultar la última versión de la Ficha Datos de Seguridad, disponible en el sitio www.litokol.com
PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

Notas legales

La información y las indicaciones incluidas en esta ficha técnica, fueron redactadas en base a nuestra mejor experiencia. Sin embargo, no pudiendo intervenir directamente en las condiciones de las obras y la ejecución de los trabajos, estas representan indicaciones de carácter general que no vinculan de ninguna manera a nuestra Sociedad. Por lo tanto, se aconseja efectuar una prueba previa a fin de comprobar la idoneidad del producto para el uso previsto, en todo caso, quien decide utilizarlo deberá establecer si éste resulta idóneo o no para el uso previsto y, de todos modos, asumirá la plena responsabilidad procedente de su uso. Consultar siempre la última versión actualizada de la ficha técnica, disponible en el sitio www.litokol.com

Especificaciones técnicas

El rectificado de alta resistencia del fondo en espesores de 3 a 40 mm será efectuada con autonivelador estructural de fraguado rápido autopolimerizante cuarzo-reforzado de expansión controlada antifractura, superfluido autocompactante con bajísimo contenido de cemento, conforme con la clase CT C25 F7 según EN 13813 tipo X-Plan 3-40 di Litokol Lab SpA.

Ficha **n. 123**
Revisión **n. 0**
Fecha: **04 25**

Litokol

Litokol Lab Spa Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera RE Italy
Tel. +39 0522 622811 info@litokol.com www.litokol.com